



RCH+RCC

Miscelatore riscaldatore / raffreddatore

Il **miscelatore riscaldatore/ raffreddatore RCH + RCC** è la soluzione ideale per rispondere ai più elevati requisiti per la preparazione di miscele secche in PVC rigido o plastificato. Grazie al suo design innovativo, ai materiali da costruzione di alta qualità, alla totale solidità e al design ergonomico che facilita le modifiche di produzione e manutenzione, garantisce un'eccellente qualità della miscela ed un'elevata capacità produttiva. NUOVO sistema di raffreddamento progettato per ridurre al minimo il tempo di raffreddamento della miscela secca. Strumenti di miscelazione multistadio di nuova generazione per un'elevata capacità di miscelazione e una perfetta omogeneità.

PRINCIPI DI FUNZIONAMENTO

Il miscelatore ad alta velocità RCH opera di norma a una velocità di rotazione delle pale compresa tra 20 e 45 m/s, a seconda del materiale da miscelare. Quest'ultimo viene riscaldato per attrito all'interno del miscelatore RCH. L'energia è ottimizzata grazie all'ampio raggio del recipiente. Per evitare la degradazione termica, il miscelatore è solitamente abbinato a un raffreddatore orizzontale RCC che raffredda la miscela secca alla temperatura di circa 45°C / 55°C.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

PULIZIA SEMPLICE E RAPIDA

Camere di miscelazione in acciaio inox lucidato a specchio per evitare depositi di prodotti molto appiccicosi. Grazie al design di entrambe le macchine, il modello RCH ha un coperchio che si apre e si può inclinare verticalmente consentendo una facile pulizia, mentre RCC ha un esclusivo coperchio a conchiglia che si apre tramite un dispositivo di azionamento e che facilita e riduce i tempi di pulizia.

ALTE PRESTAZIONI

Il design innovativo degli strumenti di miscelazione per l'RCH ottimizza i diversi processi di mescolazione per una varietà di miscele a secco in combinazione con la giusta gamma di raffreddatori RCC. Il circuito di raffreddamento di nuova concezione garantisce un'elevata produttività e un'alta efficienza energetica.

DIVERSE DIMENSIONI

I miscelatori RCH + RCC sono disponibili con diverse dimensioni in modo da adattarsi al meglio ai requisiti di processo e allo spazio disponibile. RCH+RCC possono raggiungere una resa superiore a 8.600Kg/h e oltre 12.000Kg/h implementando il doppio batch.

INSTALLAZIONI

Tutti i modelli CACCIA MyX sono testati perfettamente in sede prima della spedizione; inoltre possono essere dotati, come opzione, di configurazione PLUG and PLAY in cui tutti i cavi sono forniti con l'apparecchiatura a una lunghezza concordata, rendendo l'installazione semplice.

SISTEMA DI CONTROLLO & INDUSTRY 4.0

Pienamente conforme agli standard della Direttiva Macchine 2006/42/CE. Il controllo del nostro miscelatore di riscaldamento e raffreddamento è basato su un Syntrol Infinity. Ogni CACCIA MyX può essere gestita in modalità manuale-automatica o di manutenzione ed è predisposta per l'Industria 4.0.

OPZIONI DISPONIBILI

- Disponibili nelle versioni ATEX, NEMA UL/CSA
- Inertizzazione dell'azoto
- Misurazione della concentrazione di ossigeno
- Protocollo del sistema SCADA
- Controllo remoto Tyger Cloud
- Ampia gamma di apparecchiature aggiuntive per soddisfare le esigenze del cliente.

DATI TECNICI



TURBO MISCELATORI			Miscelatori riscaldatori / raffreddatori									RAFFREDDATORI		
RCH			Combinazione di miscelatore riscaldatore con miscelatore raffreddatore orizzontale per PVC rigido						Combinazione di miscelatore riscaldatore con miscelatore raffreddatore orizzontale per PVC plastificato			RCC		
			Parametri											
			Temperatura di riscaldamento: 120°C temperatura di raffreddamento: 50°C (*40°C)						Temperatura di riscaldamento: 120°C temperatura di raffreddamento: 60°C (*50°C)					
			Livello di riempimento RCH 80%						Livello di riempimento RCC 70%					
Dimensioni	Volume Utile LT	Potenza kW	Dosaggio Manuale	Dosaggio Semi-automatico	Dosaggio Automatico	Dimensioni e configurazioni dei miscelatori		Dosaggio Manuale	Dosaggio Semi-automatico	Dosaggio Automatico	Dimensioni	Volume Utile LT	Potenza kW	
Motore ausiliario disponibile su richiesta			5 Batches/h (Kg/h)	6 Batches/h (Kg/h)	8 Batches/h (Kg/h)			Motore ausiliario disponibile su richiesta			5 Batches/h (Kg/h)	6 Batches/h (Kg/h)	8 Batches/h (Kg/h)	
100	80	22	200	240	320	RCH 100	RCC 800	160	200	280	800	560	7,5	
200	160	45	400	480	640	RCH 200	RCC 800	320	400	560	800	560	7,5	
			*400	*480	*640	RCH 200	RCC 1200	*320	*400	*560	1200	840	11	
300	240	75	600	720	960	RCH 300	RCC 1200	480	600	840				
400	320	90	800	960	1280	RCH 400	RCC 1200	640	800	1120				
			*800	*960	*1280	RCH 400	RCC 1800	*640	*800	*1120	1800	1440	15	
500	400	110	1000	1200	1600	RCH 500	RCC 1800	800	1000	1400				
			*1000	*1200	*1600	RCH 500	RCC 2500	*800	*1000	*1400	2500	2000	22	
600	480	132	1200	1440	1920	RCH 600	RCC 1800	960	1200	1680				
				*1440	*1920	RCH 600	RCC 2500		*1200	*1680				
700	560	160		1680	2240	RCH 700	RCC 2500		1400	1960				
				*1680	*2240	RCH 700	RCC 3600		*1400	*1960	3600	2600	37	
800	640	200		1920	2720	RCH 800	RCC 3600		1600	2380				
				*1920	*2720	RCH 800	RCC 3600		*1600	*2380				
1000	800	250		2400	3400	RCH 1000	RCC 3600		2000	2800				
				*2400	*3400	RCH 1000	RCC 4600		*2000	*2800	4600	3300	75	
1200	960	315		2880	4080	RCH 1200	RCC 4600		2400	3360				
1500	1200	355			5096	RCH 1500	RCC 4600			4200				
					*5096	RCH 1500	RCC 5600			*4200	6000	5600	90	
2000	1600	450			6800	RCH 2000	RCC 6000			5600				
					*6800	RCH 2000	RCC 8600			*5600				
2500	2000	560			8480	RCH 2500	RCC 8600			7000	8600	6000	110	
Dimensioni speciali e altre configurazioni sono disponibili su richiesta.														
Nota: i dati riportati nella tabella sono forniti a titolo puramente esemplificativo e dovranno essere confermati da CACCIA MyX.														
(1) Valido per il funzionamento completamente automatico con temperatura finale di 120°C per il turbo miscelatore e 40°C per il raffreddatore, ma solo quando il flusso dell'acqua di raffreddamento è sufficiente e la temperatura dell'acqua non supera i 15°C.							(1) Valido per l'operazione completamente automatica con una temperatura finale di 120°C per il turbo miscelatore e 50°C per il raffreddatore, ma solo quando il flusso di acqua di raffreddamento è sufficiente e la temperatura dell'acqua non supera i 15°C.							