



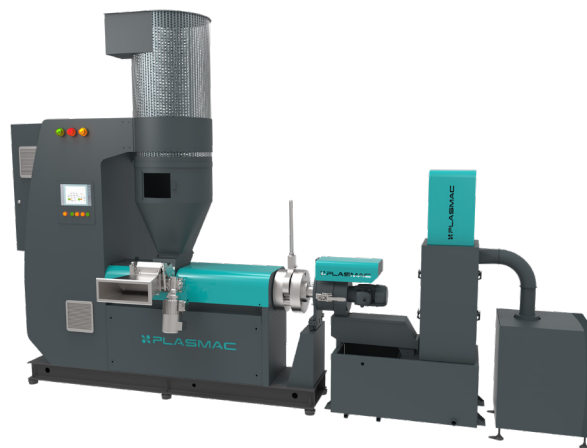
ALPHA

Estrusore per riciclo con raffreddamento ad acqua

ALPHA, estrusore per il riciclo che utilizza l'esclusiva tecnologia Screw Technology (SST) di Plasmac, che si basa su una vite con rapporto L/D 8:1 a doppio diametro.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Il materiale di scarto è alimentato direttamente sulla vite, non è richiesta alcuna riduzione preventiva delle dimensioni. Questo permette una minima o quasi assente produzione di polvere. Si ottiene di conseguenza un pellet di qualità superiore. La S.S.T. assicura un taglio migliore, funziona a basse temperature di fusione garantendo un degrado minimo del materiale.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Consumo energetico minimo e massima produzione oraria/Kw installato nel mercato

Bassissimi costi di gestione generano il più rapido payback sull'investimento stimato in meno di 6 mesi.

Tempo minimo di permanenza nell'estrusore garantisce un degrado minimo assoluto del materiale

Puoi riciclare tutto il materiale di scarto in pellet di alta qualità, riducendo i costi del materiale e migliorando la redditività.

Design per un'estrusione diretta, non è richiesta nessuna riduzione volumetrica

Non richiede altre attrezzature costose, riduce la manutenzione e aumenta la produttività, migliorando quindi la redditività.

Il più piccolo estrusore per il riciclaggio sul mercato per metri quadri occupati

È richiesto uno spazio minimo.

TRIM BASKET

Per alimentare il rifilo direttamente nel tritratore.

ALIMENTATORE PER FIOCCHI

Utilizzato per introdurre piccoli pezzi (max 30 x 30 mm) direttamente nell'estrusore.

ALIMENTATORE PER BOBINA

Utilizzato per alimentare bobine fuori specifica o di scarto.

SUPATRIM

Utilizzato per introdurre i rifili appiccicosi o estensibili nell'estrusore, può essere utilizzato contemporaneamente al Trim Basket.

STAZIONE DI FILTRAGGIO

Automatica o manuale da utilizzare durante una produzione offline i.e. bobine, parti etc.

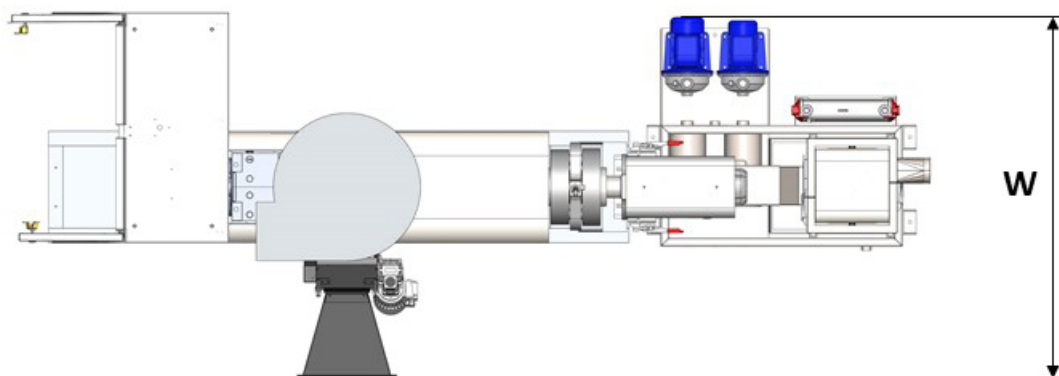
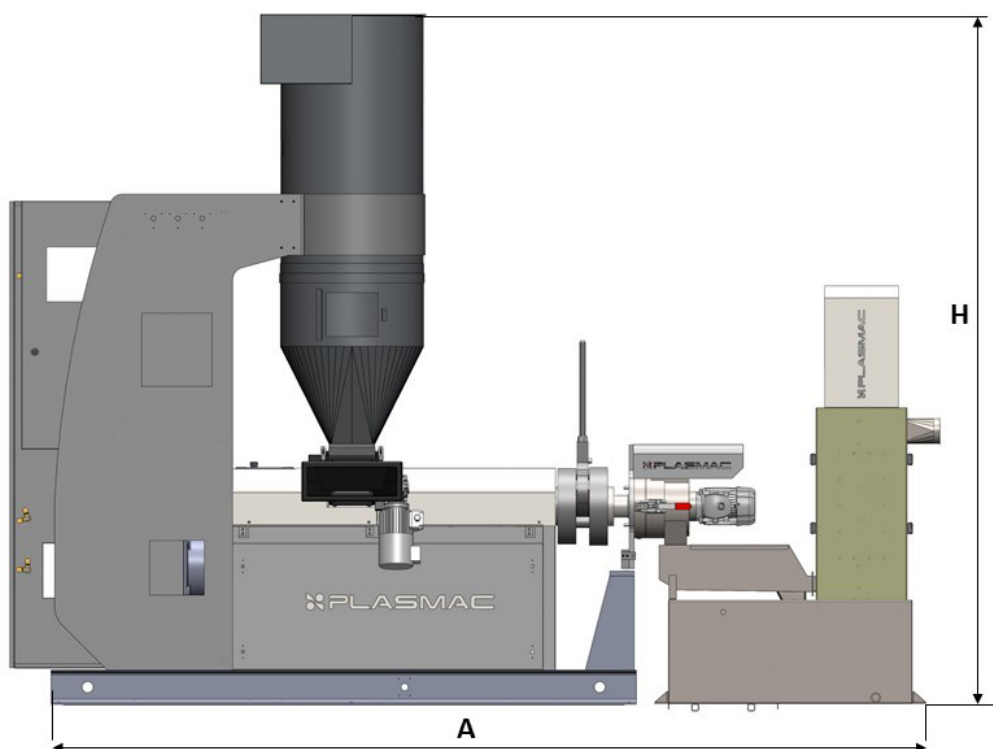
STAZIONE DI DEGASAGGIO SOTTO VUOTO

Singoli o doppi per consentire l'esecuzione di materiali stampati o idroscopici.

DTEC

Un sistema di rilevazione del pellet per avvisare se ci sono problemi nel pellettizzatore.

DATI TECNICI



| MODELLO | Capacità Kg/h* | Potenza installata kW | Spazio richiesto m ² | A (mm) | W(mm) | H (mm) | Peso ** Kg |
|---------|----------------|-----------------------|---------------------------------|--------|-------|--------|------------|
| 40 HC | 35 | 11 | 6.57 | 3800 | 1730 | 2140 | 880 |
| 45 HC | 45 | | | | | | 950 |
| 50 HC | 55 | 15 | | | | 2800 | 1150 |
| 60 HC | 75 | | | | | | 1250 |
| 60E HC | 90 | 18.5 | 6.82 | 4300 | 1930 | 3000 | 1500 |
| 70 HC | 130 | 30 | 7.20 | 4400 | | | 1700 |
| 80 HC | 180 | 37 | 13.34 | 5800 | | | 1850 |
| 90 HC | 240 | 55 | 14.36 | 6245 | | | 2250 |

* Dipendente dal tipo di materiale e dal formato

** In funzione degli accessori installati