



ALPHA

Extrusora de reciclaje con refrigeración por aire

La extrusora de reciclaje **ALPHA** utiliza la exclusiva tecnología de tornillo corto (SST) de Plasmac, que se basa en un tornillo de doble diámetro con una relación L/D de 8:1.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

El material de desecho se alimenta directamente en el tornillo, lo que significa que no se requiere una reducción de tamaño previa, debido a que se produce poco o ningún polvo, lo que significa que se produce un pellet de mayor calidad con los niveles más bajos de geles posibles. El S.S.T. asegura un bajo cizallamiento, funciona a bajas temperaturas de fusión y por lo tanto garantiza un mínimo absoluto de degradación del material.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Mínimo consumo de energía y el mayor rendimiento / kW de potencia instalada del mercado, lo que le permite reducir el coste de funcionamiento y, por tanto, rentabilizar su inversión con mayor rapidez.

Bajo cizallamiento, mínimo tiempo de permanencia en el proceso y el mínimo absoluto de degradación del material Significa que puede reciclar todo su material de desecho en pellets de alta calidad, reduciendo sus costes de material y mejorando su rentabilidad.

Diseño de extrusión directa, sin necesidad de reducción de tamaño previa No requiere ningún otro equipo costoso, reduce el mantenimiento y aumenta su productividad, mejorando así su rentabilidad

La máquina de reciclaje más pequeña del mercado requiere un espacio mínimo.

CESTA DE RECORTES Para alimentar los recortes en línea a la extrusora de reciclaje.

Alimentador de copos Se utiliza para alimentar copos o virutas en la extrusora.

Alimentador de bobinas Se utiliza para alimentar bobinas fuera de especificación o de desecho en la extrusora, puede utilizarse simultáneamente con la cesta de recortes.

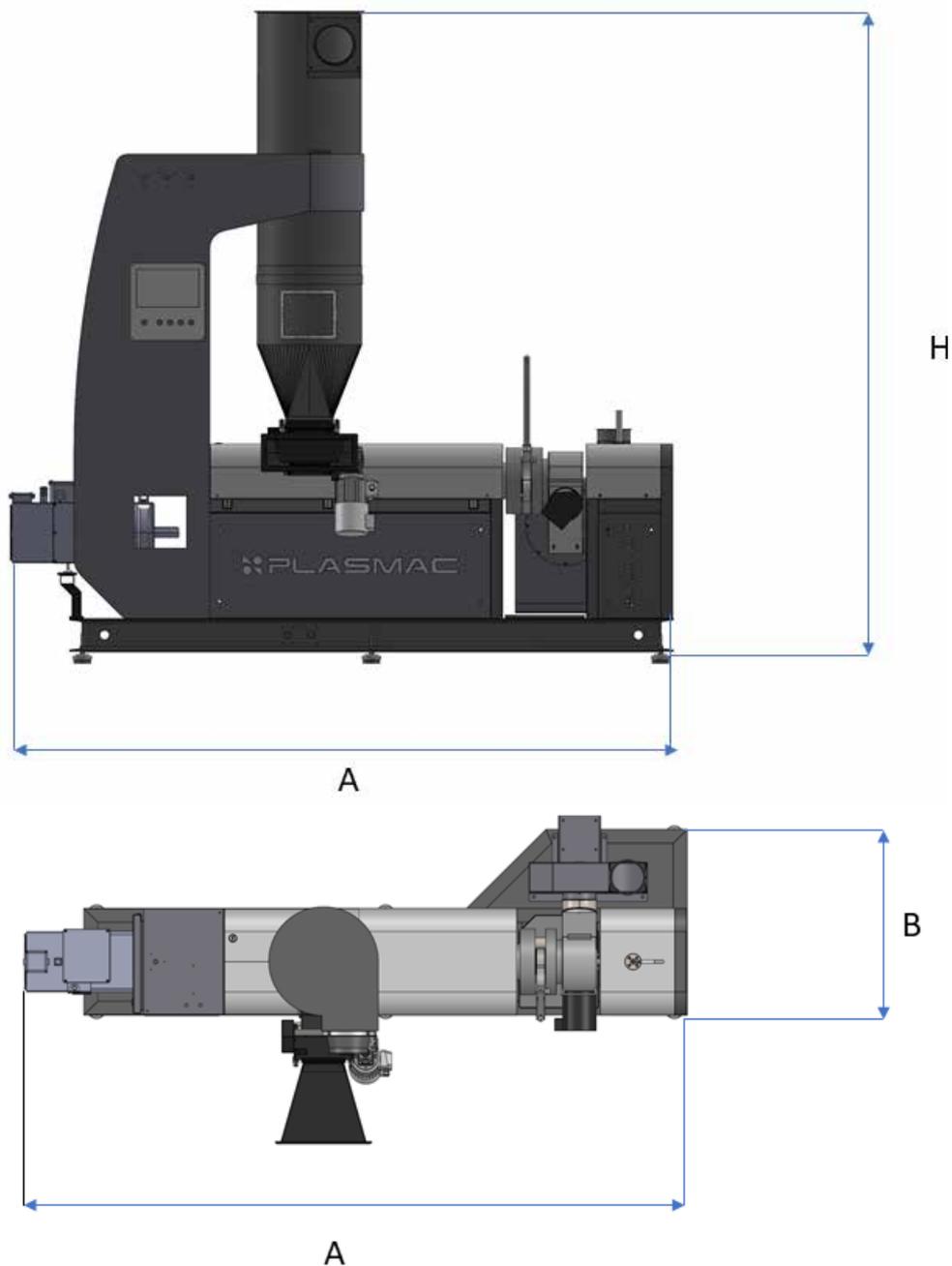
SUPATRIM Se utiliza para transportar recortes pegajosos o extensibles a la extrusora, puede utilizarse simultáneamente con la cesta de recortes.

CAMBIADORES DE PANTALLA Sistemas manuales o automáticos disponibles, utilizados cuando se trabaja con productos fuera de línea, es decir, bobinas, escamas, etc.

ESTACIÓN DE DEENGRASADO DE VACÍO Sistemas de ventilación simples o dobles disponibles para permitirle trabajar con materiales impresos o hidrocópicos.

DTEC Un sistema de detección de pellets para avisar si hay problemas en el granulador.

DATOS TECNICOS



MODELO	Producción Kg/h*	Potencia instalada kW	Espacio necesario m ²	A (mm)	B(mm)	H (mm)	Peso ** Kg
35 AC	25	7.5	2.11	2300	920	2800	550
40 AC	35	11	2.20	2400			580
45 AC	45	11		650			
50 AC	55	15	2.48	2700			850
60 AC	75	15		1100			
60E AC	90	18.5	2.62	2850	950	3000	1100
70 AC	130	30	2.94	300			1300
80 AC	180	37	5.46	4200			1300

* Depende del tipo y del formato del material

** Depende de los accesorios instalados