



combyscan

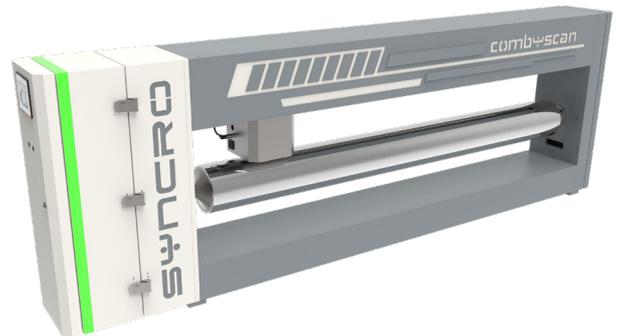
Combinación de capacitadores e inductores

El **COMBYSCAN** es un sistema de medición sin contacto basado en la tecnología combinada inductiva y capacitiva.

El sensor que utiliza un cilindro de metal como referencia es capaz de medir el espesor de una placa, lámina o película con una precisión de décimas de micrón.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

El sensor inductivo mide la distancia entre el sensor y el cilindro, mientras que el capacitivo mide el dieléctrico del material; combinando el valor de las dos señales se obtiene el valor del espesor. Combyscan puede ser usado en líneas de cabeza plana así como en líneas de extrusión de película de burbujas.



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

SIN CONTACTO

El sensor proporciona una medición sin contacto sin un cojinete de aire.

INDUSTRIA 4.0 Y IOT

Todas las máquinas Syncro están listas para ser integradas con controles de supervisión de terceros y sistemas ERP usando la última generación de protocolos OPC-UA como estándar.

PROCESOS

El escáner se utiliza en los principales procesos tanto para líneas de extrusión de cabeza plana como de burbujas. En las líneas de extrusión de película de burbujas, Combyscan se instala después del remolque y gracias al software especial patentado, es capaz de medir la película doble y colapsada y calcular rápidamente su perfil evitando esperar una rotación completa del remolque.

IDEAL PARA EL FILM DE BARRERA EN LAS LÍNEAS DE BURBUJAS

Combyscan puede medir films o láminas con estructuras complejas y multicapa como materiales de barrera que no están influenciados por la composición del material.

ESTRUCTURA DEL ESCÁNER

La estructura de soporte del escáner ofrece una excelente resistencia a la deformación, asegurando una perfecta estabilidad de la medición.

FÁCIL ACCESO PARA EL MANTENIMIENTO

Combyscan ha sido diseñado para facilitar el acceso a las operaciones de mantenimiento.

MAPEO DE CILINDROS EN 3D

Gracias al mapeo 3D se garantiza una alta resolución de la medición eliminando cualquier posible defecto mecánico.

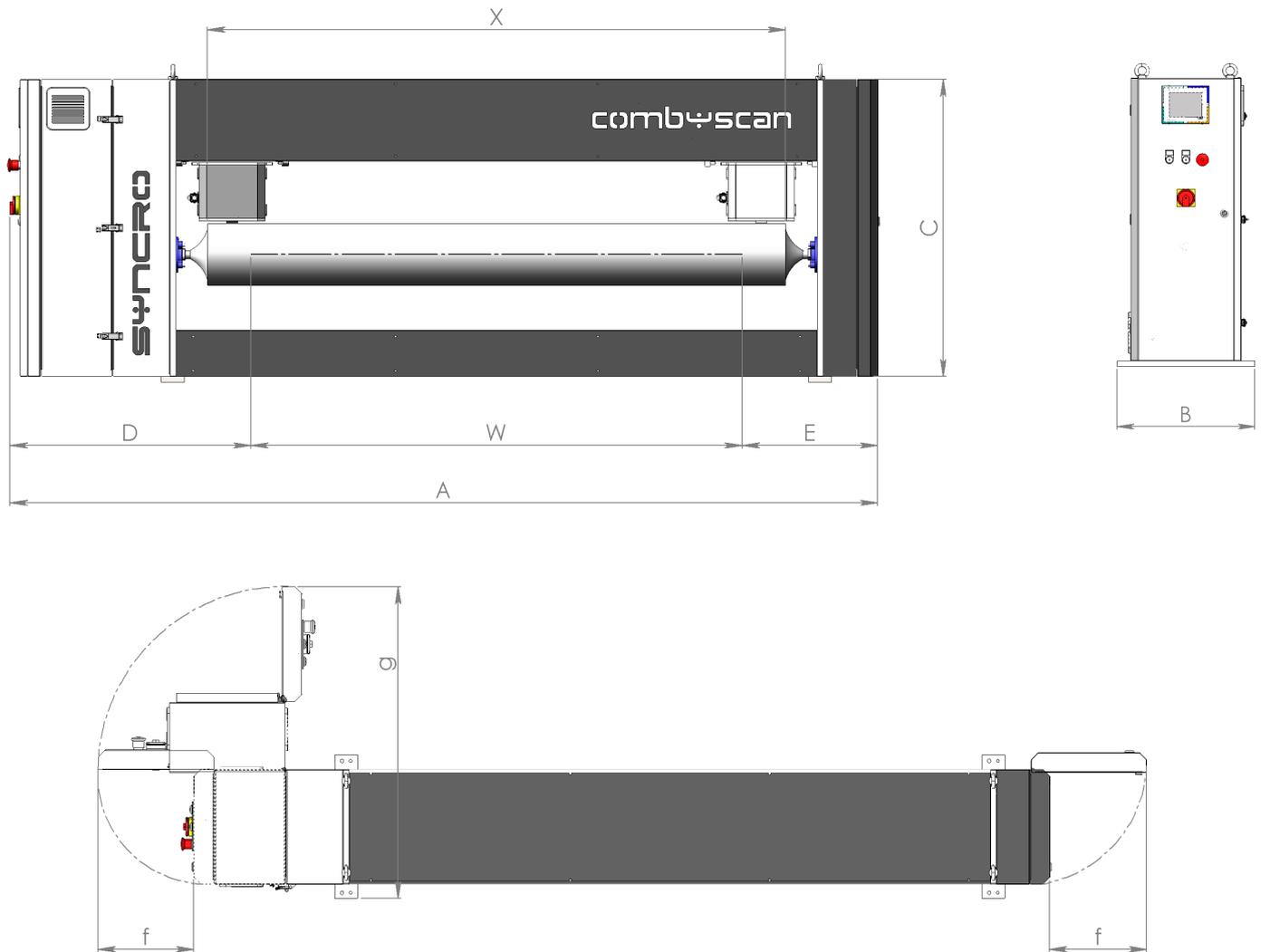
CÁLCULO DE PERFIL RÁPIDO - LÍNEAS DE BURBUJA

En una línea de película de burbujas, COMBYSCAN muestra el perfil después de sólo 3 escaneos.

CONTROL DE PERFIL AUTOMÁTICO

En las líneas de extrusión de cabezal plano, Combyscan puede suministrarse con Syntrolgauge para comprobar automáticamente los tapones térmicos del cabezal; en las líneas de extrusión de film soplada, el escáner puede suministrarse con anillos automáticos para ajustar el perfil del film.

DATOS TÉCNICOS



Modelo	W Ancho máximo del film	X (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	f (mm)	g (mm)	Potencia kW	Peso Kg
900	900	1200	2200	500	1060	820	480	335	1100	1.38	420
1100	1100	1400	2400								450
1300	1300	1500	2600								480
1500	1500	1800	2800								520
1700	1700	2000	3000								600
1900	1900	2200	3200								650
2100	2100	2400	3400								670
2300	2300	2600	3600								680
2500	2500	2800	3800								700
2700	2700	3000	4000								720

*En el caso de un tubo colapsado, el grosor de la medida es la suma del grosor de las dos capas de film.