



## Anillo automático de alto rendimiento

Flyer es el anillo de enfriamiento automático de contraflujo de alta eficiencia y alto rendimiento. Gracias a su posición de trabajo y a los insertos Flyer de triple flujo, el enfriamiento de las burbujas y, por consiguiente, la velocidad de flujo de la línea de extrusión (30% en promedio) mejora considerablemente las propiedades físicas del film como la opacidad, el desgarro, el alargamiento y la resistencia al impacto.

### PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

Gracias a un flujo de aire segmentado alrededor de la burbuja, el anillo controla el perfil de forma precisa y localizada, estabilizando el film a la salida gracias al tercer flujo de aire que trabaja en contracorriente. Este sistema de ajuste automático del perfil es fácil de utilizar gracias a un control sencillo e intuitivo, ofreciendo la máxima fiabilidad operativa.



### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

#### FÁCIL DE INSTALAR

El volante puede reemplazar fácilmente un bucle de aire existente mejorando el rendimiento de la línea, como la tasa de flujo y el control del perfil, con un ROI (retorno de la inversión) medio de 6-9 meses.

#### SUMINISTRO ÚNICO DE AIRE

El volante puede ser suministrado con un único punto de suministro de aire que permite un fácil mantenimiento de la parte caliente de la extrusión.

#### CÁMARA DE FIBRA DE CARBONO DE DOBLE CAPA

La cámara del volante está hecha con una doble capa de fibra de carbono aislante que evita la creación de condensación.

#### SISTEMA DE ELEVACIÓN

Flyer está equipado con un sistema de elevación gestionado por el sistema de supervisión SYNTROL que permite el almacenamiento del posicionamiento en la receta del producto reduciendo al mínimo los tiempos de cambio de la receta.

#### INDUSTRIA 4.0 Y IOT

todas las máquinas Syncro están listas para ser integradas con controles de supervisión de terceros y sistemas ERP usando la última generación de protocolos OPC-UA como estándar.

#### ESTABILIZADOR MULTITETAPA

El estabilizador multietapa aumenta el intercambio de calor mejorando la estabilidad de la burbuja y por consiguiente la productividad de la línea.

#### TECH 2.0

Rendimiento extremo en el control automático de perfil. El ajuste de perfil en el volante está disponible tanto con control de temperatura del aire como con control de volumen punto a punto en la circunferencia de la burbuja para una máxima flexibilidad de manejo. La combinación de las dos tecnologías permite una reducción de hasta el 75% del error del perfil.

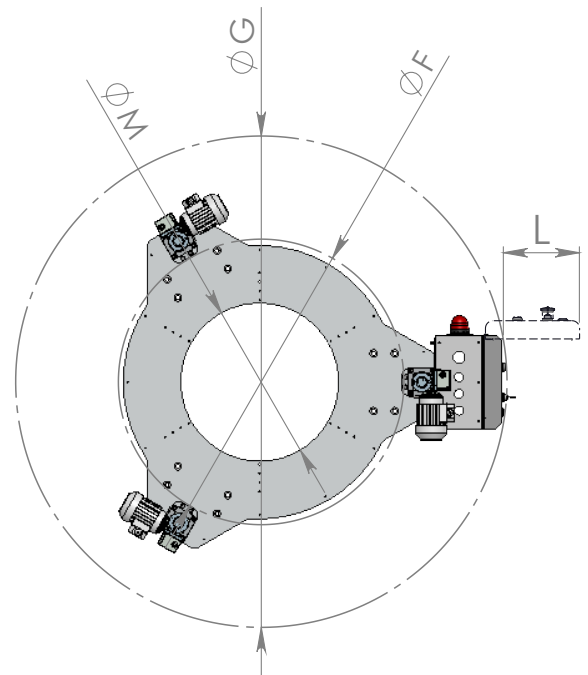
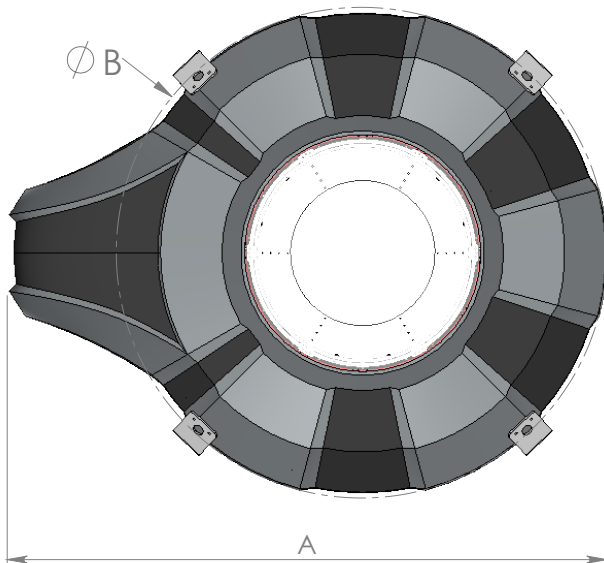
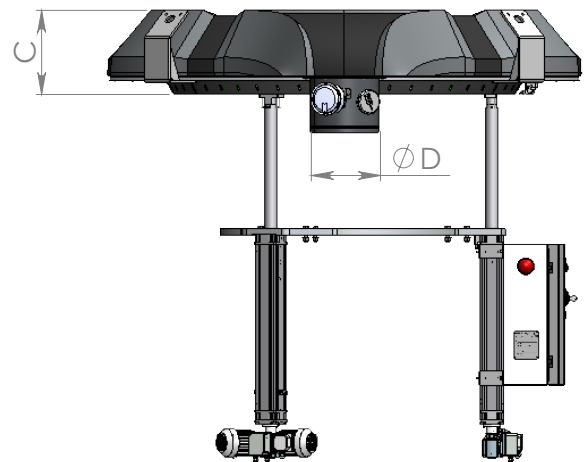
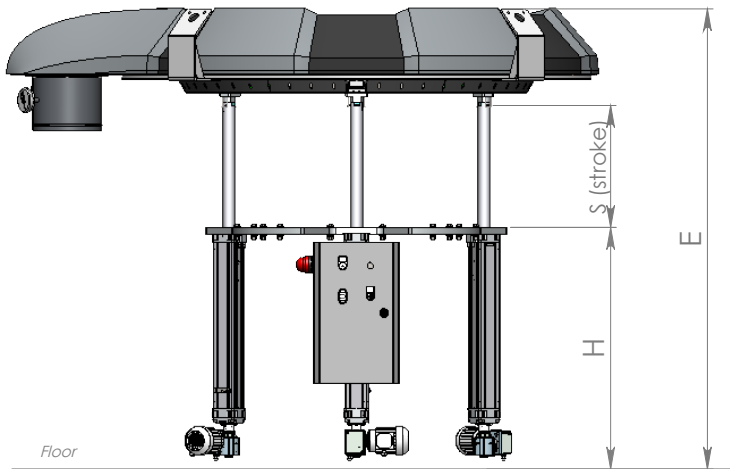
#### AMPLIA GAMA DE TASAS DE INFLACIÓN

Flyer es adecuado para BUR grandes y pequeños gracias a su diseño de inserción flexible.

#### FÁCIL ACCESO PARA EL MANTENIMIENTO

Flyer ha sido diseñado para un fácil mantenimiento permitiendo el acceso tanto a los motores como a las resistencias sin tener que detener la línea de extrusión.

## DATOS TÉCNICOS



	Y1	Y2	Y3	Y4
Ø A (mm)	1720	2150	2380	2880
Ø B (mm)	1470	1720	1965	2450
C (mm)	300	300	318	450
Ø D (mm)	200	250	300	350
S (mm)	25-450	25-450	25-450	25-450
E (mm)	~1600	~1600	~1600	~1600
F (mm)	~665	~940	~1140	~1460
Ø G (mm)	~1335	~1620	~1820	~2140
H (mm)	875	875	875	875
Ø L (mm)	250	250	250	250
Ø M (mm)	300	520	700	1100

	Y1	Y2	Y3	Y4
Cadena (mm)	60÷250	200÷500	450÷650	650÷850
Puntos de control	32	48	60	88
Resistencias	64	96	120	176
Potencia kW	16	23.5	29	42
Peso Kg/h	~370	~510	~672	~1015