



RAYXSCAN

Escáner de rayos X

El escáner **RAYXSCAN** se basa en la tecnología de rayos X de baja emisión y puede utilizarse para medir tanto el peso (g/m²) como el grosor (micrón).

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

La medición se realiza mediante un haz de rayos X de absorción.

Cuando se coloca una capa homogénea de material entre el transmisor y el receptor, parte de la energía transmitida al receptor es absorbida por el material.

La energía restante es directamente proporcional al grosor de la película medida según las principales características de composición del material.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

SIN RADIATIVIDAD

De acuerdo con las regulaciones internacionales, el Rayxscan se considera no radiactivo ya que utiliza rayos X de baja emisión, menos de 5 Kv. Esta tecnología no necesita seguir las reglas de protección contra la radiactividad y por lo tanto el certificado de seguridad no es necesario.

INDUSTRIA 4.0 Y IOT

Todas las máquinas Syncro están listas para ser integradas con controles de supervisión de terceros y sistemas ERP usando protocolos OPC-UA como estándar.

CONTROL

El Rayxscan está controlado por el sistema de supervisión SYNTROL que consiste en un PC industrial de 15".

PROCESOS

El Rayxscan se utiliza comúnmente en varios procesos como la extrusión de cabeza plana, no tejidos, líneas de BOPP, líneas de recubrimiento y líneas de extrusión de burbujas.

MEDICIÓN SIN LÍMITES

La medición no se ve afectada por el color, la transparencia, la composición del material o las condiciones ambientales gracias al sensor de rayos X sincro de última generación.

ESTRUCTURA DEL ESCANER

La estructura de soporte del escáner ofrece una excelente resistencia a la deformación, asegurando una perfecta estabilidad de la medición.

MANTENIMIENTO

Gracias a su diseño, Rayxscan garantiza un acceso fácil y rápido para todas las operaciones de mantenimiento.

FÁCIL DE INSTALAR

La instalación toma menos de 2 horas, minimizando el tiempo de inactividad.

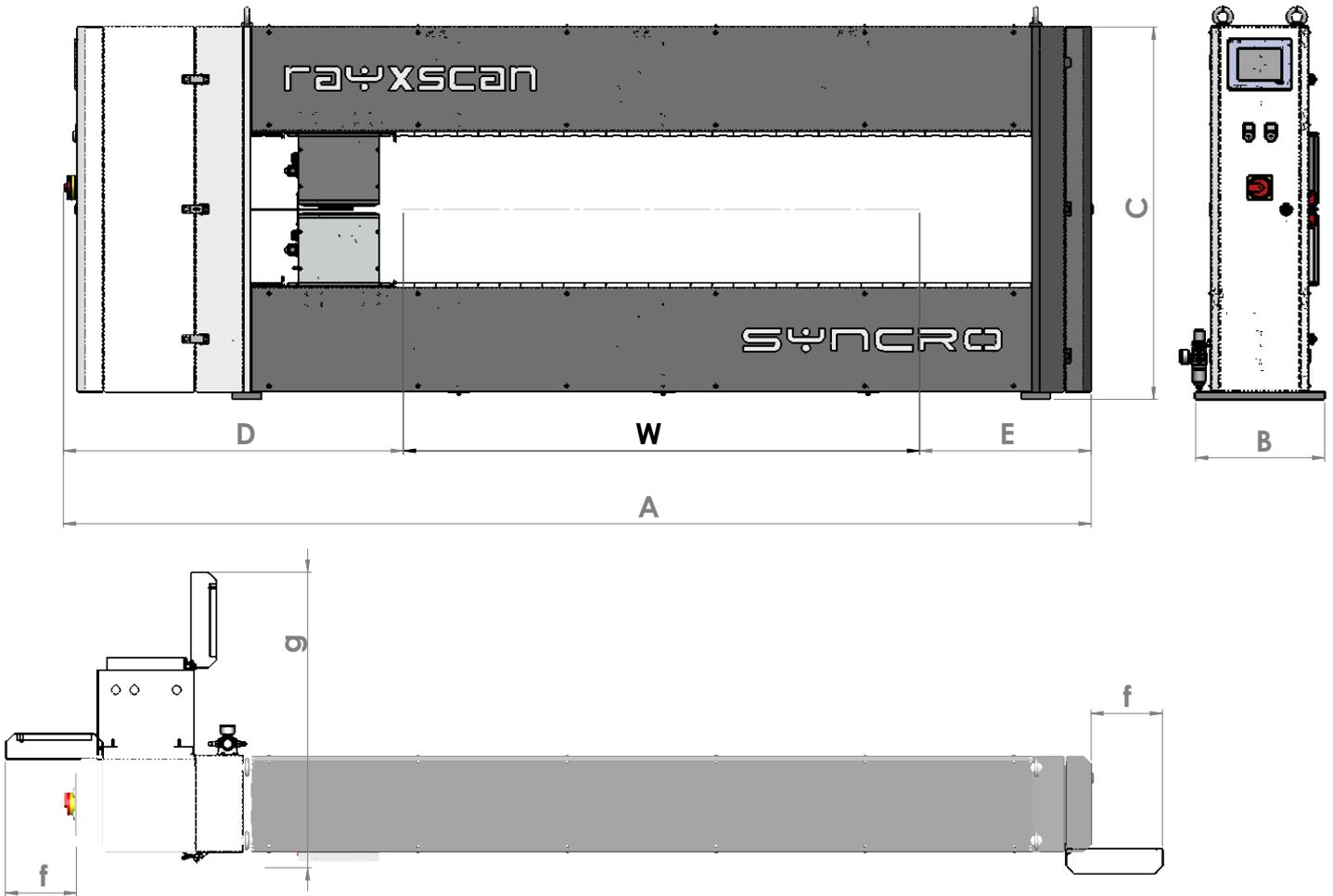
ESTABLE Y PRECISO

La medición del Rayxscan es muy estable y precisa; por debajo de 0,1 micras de repetibilidad hasta un máximo de 1,0 micras en 12 horas.

CONTROL DE PERFIL AUTOMÁTICO

En las líneas de extrusión de cabezal plano, el Rayxscan puede suministrarse con el Syntrolgauge para controlar automáticamente los tapones del cabezal térmico; en las líneas de extrusión de película de burbujas, el escáner puede suministrarse con anillos automáticos para ajustar el perfil del film.

DATOS TÉCNICOS



| Modelo | Anchura máxima del film | A (mm) | B (mm) | C (mm) | D (mm) | E (mm) | f (mm) | g (mm) | Potencia (kW/h) | Peso (Kg) |
|--------|-------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------------|-----------|
| 1000 | 1000 | 2485 | 350 | 1020 | 920 | 550 | 200 | 810 | 0.8 | 286 |
| 1200 | 1200 | 1685 | | | | | | | | 293 |
| 1300 | 1300 | 2785 | | | | | | | | 300 |
| 1400 | 1400 | 2885 | | | | | | | | 308 |
| 1500 | 1500 | 2985 | | | | | | | | 316 |
| 1600 | 1600 | 3085 | | | | | | | | 323 |
| 1800 | 1800 | 3285 | | | | | | | | 336 |
| 2000 | 2000 | 3485 | | | | | | | | 350 |
| 2200 | 2200 | 3835 | | | | | | | | 363 |
| 2400 | 2400 | 4035 | | | | | | | | 376 |
| 2600 | 2600 | 4235 | | | | | | | | 390 |
| 2800 | 2800 | 4435 | | | | | | | | 403 |
| 3000 | 3000 | 4635 | | | | | | | | 416 |
| 3200 | 3200 | 4835 | | | | | | | | 430 |
| 3400 | 3400 | 5035 | 450 | | | | | | | |