



raYxscan

Scanner a raggi X

RAYXSCAN utilizza il principio della trasmissione dei raggi x per determinare lo spessore del materiale che ne viene attraversato, solitamente mostrato in μm o in g/m^2 .

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

La sorgente X è installata nella testa inferiore, mentre l'altra testa contiene il ricevitore che è posizionato nel lato opposto del trasmettitore ad una distanza fissa (gap). Quando uno strato omogeneo di materiale è posizionato tra il trasmettitore e il ricevitore, una parte dell'energia emessa dalla sorgente è assorbita dal materiale: la differenza con l'energia catturata dal ricevitore è direttamente proporzionale allo spessore del materiale, calibrato in base al materiale.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

NON RADIOATTIVITÀ

Seguendo le direttive EURATOM, RaYxscan è riconosciuto come una macchina radiogena esonerata dall'obbligo di certificato di sicurezza, in quanto l'emissione X durante il funzionamento è limitata al valore massimo di 5 keV.

SYNTROL CONTROL

RaYxscan è controllato dal sistema di supervisione SYNTROL in grado di visualizzare, storicizzare e di effettuare regolazioni.

PROCESSI

RaYxscan può essere utilizzato per diversi processi come le linee stretch, linee di non-tessuto, linee BOPP, linee coating, linee bolla.

LIMITI DELLE PRESTAZIONI

La misurazione non è influenzata dal colore o dalla trasparenza del materiale.

STRUTTURA SCANNER

La struttura solida offre un'eccellente resistenza alle deformazioni garantendo la perfetta stabilità della misura.

FACILE ACCESSO PER LA MANUTENZIONE

RaYxscan è stato progettato per garantire un accesso facile per le operazioni di manutenzione.

FACILE INSTALLAZIONE

Per l'installazione si impiegano meno di 2 ore.

STABILE E PRECISO

La misurazione del RaYxscan è molto stabile e precisa; sotto allo 0,02 micron di ripetibilità fino ad un massimo in 12 ore di 0.085 micron.

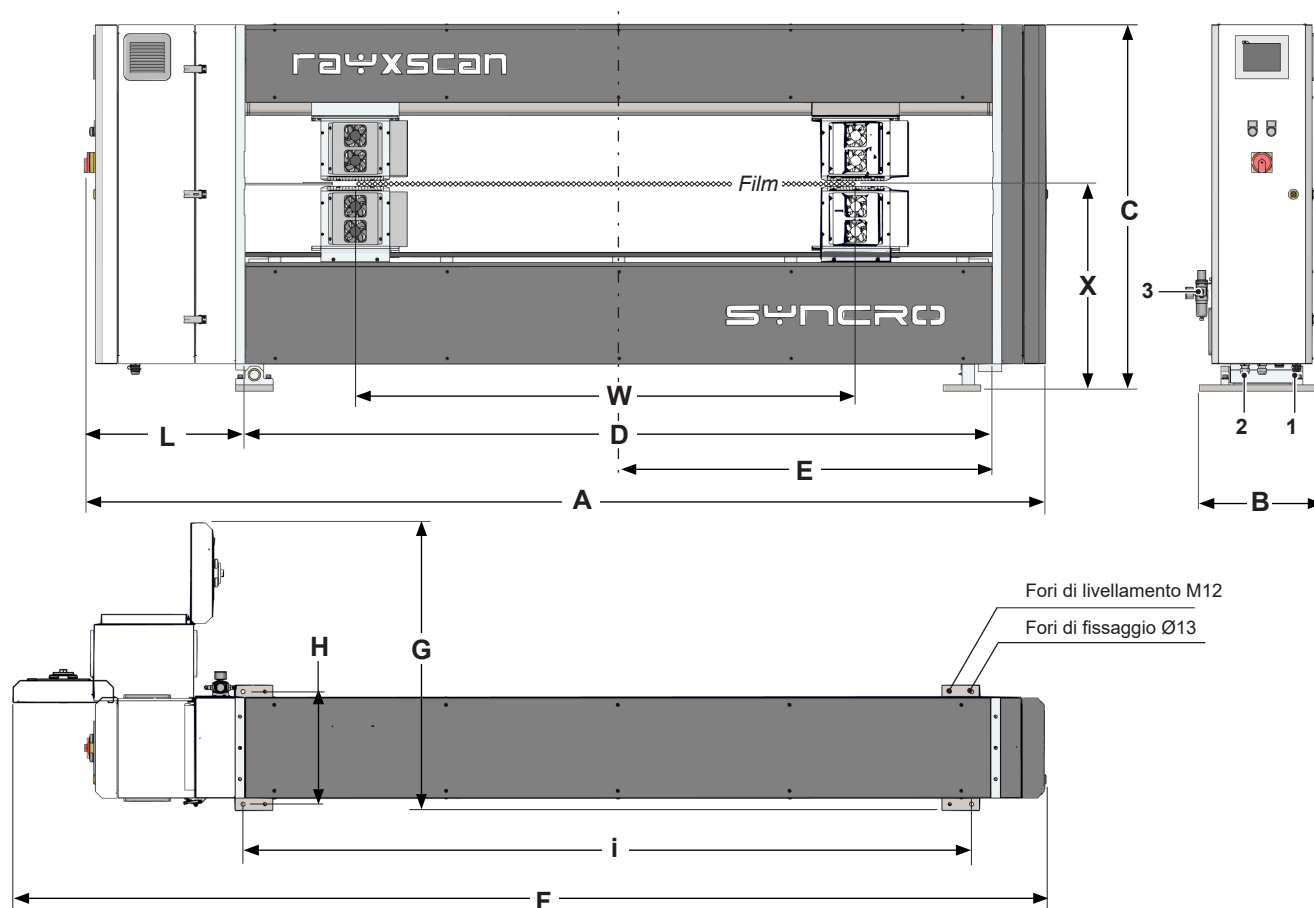
CONTROLLO AUTOMATICO DEL PROFILO

Come opzione, RaYxscan può essere controllato dal SYntrolgauge in modo tale da controllare automaticamente i bulloni termici delle teste piane per regolare il profilo del film o della lastra oppure le resistenza degli anelli automatici nelle linee bolla.

INDUSTRIA 4.0 E IOT

Tutte le macchine SYNcro sono pronte per essere integrate con i controlli di supervisione di terze parti e con sistemi ERP utilizzando come standard protocolli OPC-UA di ultima generazione.

DATI TECNICI



Modello	W Larghezza Max film (mm)	X h. Film (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	i (mm)	L (mm)	Spessore max (µm)	Potenza (kW)	Peso (kg)
1000	1000	663,5	2460	400	1200	1790	855	2677	945	360	1733	504	500	0,8	445
1200	1200		2580			1910	915	2797			1853				465
1400	1400		2820			2150	1035	3037			2093				505
1600	1600		3060			2390	1155	3277,5			2333				540
1800	1800		3180			2510	1215	3397			2453				565
2000	2000		3420			2750	1335	3637,5			2693				600
2200	2200		3680			2990	1455	3897			2933				650
2400	2400		3800			3110	1515	4017			3053	514			670
2600	2600		4040			3350	1635	4257			3293				710
2800	2800		4280			3590	1755	4497			3533				750
3000	3000		4400			3710	1815	4617			3653				770
3200	3200		4640			3950	1935	4857,5			3893				825
3600	3600		4880			4190	2085	5097			4133				850
4000	4000		5480			4790	2355	5697			4733				950
4400	4400		5840			5150	2535	6057			5093				1010
4800	4800		6200			5510	2715	6417,5			5453				1065

1_ Interfaccia di comunicazione; 2_ Alimentazione; 3_ Ingresso aria compressa.