



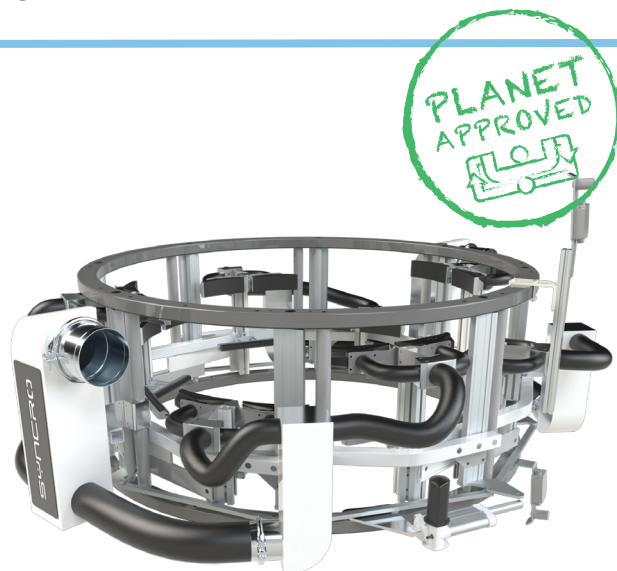
SCTWYCE•GT

Gabbia guidabolla secondaria

SCTWYCE•GT è la gamma di gabbie di calibrazione secondarie, progettate per funzionare con precisione e stabilità costanti. La serie di gabbie SCTwyce•GT gestisce layflat da 1050 mm a 3050 mm, offrono un design innovativo con una costruzione solida ed un controllo accurato della posizione della gabbia durante il processo operativo.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

La gabbia di calibrazione secondaria gestisce una delle parti più importanti del processo di soffiaggio del film in bolla che influenza sia la qualità del film che la tolleranza del profilo. SCTwyce•GT mantiene la bolla centrata e calibrata, lungo il suo percorso verticale, prima dell'entrata del film nel gruppo di traino.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

FACILE INSTALLAZIONE

SCTwyce•GT può essere facilmente installata su linee di estrusione film in bolla esistenti, sostituendo la vecchia gabbia calibrazione.

GUIDE INTERCAMBIABILI

I rulli sono installati su guide intercambiabili, consentendo la possibilità di installare rulli con diversi rivestimenti adeguandoli al prodotto da lavorare.

RULLI

SCTwyce•GT è disponibile con diversi tipi di rivestimenti per rulli di accompagnamento. Sono disponibili in silicone, fibra di carbonio, coperti opzionalmente con manicotti in lana, rivestimenti antiaderenti e approvati dalla FDA.

LIVELLI E GEOMETRIA

SCTwyce•GT ha la possibilità di installare da 2 a 3 rulli per ogni braccio, a seconda delle esigenze del cliente.

INTEGRAZIONE IBC

SCTwyce•GT è predisposta per l'integrazione di un sensore SYIBC. Quando viene fornita insieme ad un sensore SYIBC, la gabbia di calibrazione è dotata di una staffa per il sensore a ultrasuoni e predisposta per il cablaggio plug and play.

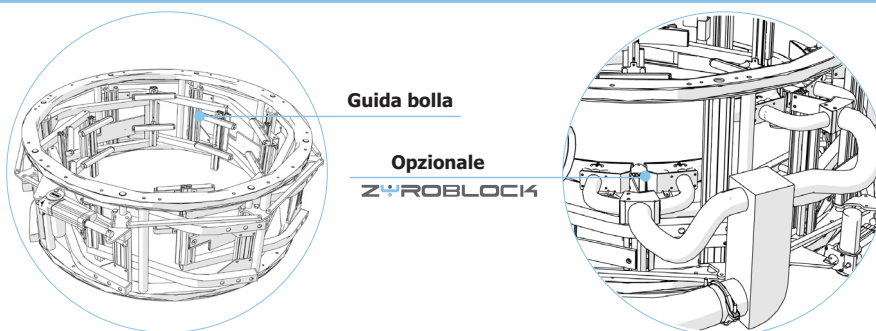
OPZIONI

SCTwyce•GT è disponibile in configurazione con Zyrobloc, il sistema di raffreddamento aggiuntivo della bolla che permette un efficace abbattimento della temperatura del film fino a 15 °C in meno rispetto al caso senza Zyrobloc. Il sistema garantisce inoltre un raffreddamento uniforme attorno alla bolla perché i flussi d'aria non sono orientati direttamente contro la bolla ma l'avvolgono interamente durante la risalita. Inoltre tutte le gabbie possono avere un box di controllo aperto/chiuso, display piatto, sistema di posizionamento, staffe per sensori e schede di controllo aperto/chiuso.

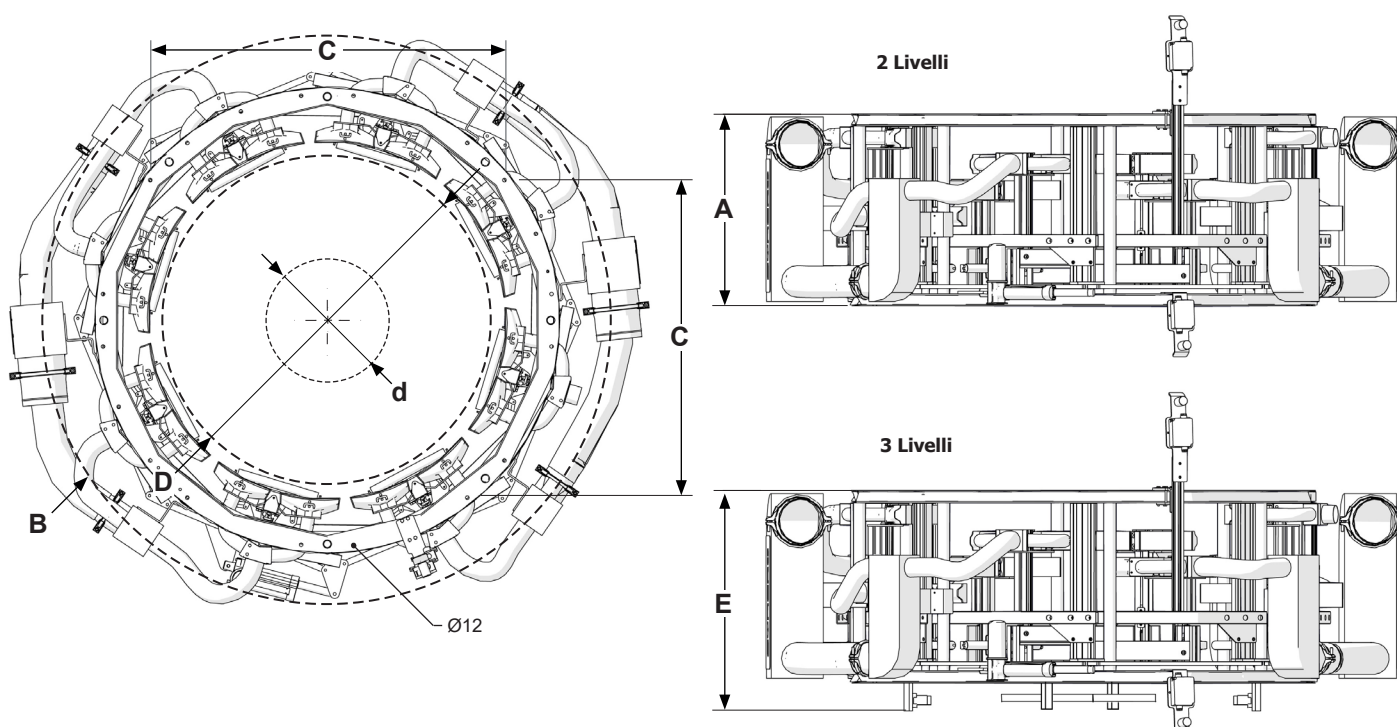
VANTAGGI CON ZYROBLOCK

- Eliminazione del blocking
- Riduzione dell'uso di costosi additivi antiblocking
- Aumento della produzione oraria, fino al +20%
- Minimo spazio richiesto per l'installazione
- Aumento della produzione oraria anche in presenza di torri con altezza limitata
- Sensori IR rilevano la temperatura della bolla in ingresso e in uscita

CONFIGURAZIONI



DATI TECNICI



Modello*		Ø bolla calda		LayFlat		Dimensione A (mm)	Dimensione B (mm)	Dimensione C (mm)	Dimensione E (mm)	Peso*** (kg)
		Ø d min	Ø D max	LF min**	LF max**					
6 Bracci	MK1000-6	140	690	220	1050	495	1400	735	595	130
	MK1200-6	200	800	310	1220	495	1400	735	595	140
	MK1400-6	223	953	350	1450	495	1590	884	595	150
8 Bracci	MK1600-8	306	1045	480	1640	515	1680	940	625	210
	MK1850-8	338	1185	530	1860	515	1820	1039	625	220
	MK2050-8	375	1331	590	2090	515	1960	1138	625	230
	MK2350-8	414	1503	650	2360	515	2130	1259	625	240
	MK2550-8	446	1650	700	2780	515	2300	1376	625	250
	MK2750-8	490	1771	770	2780	515	2410	1148	625	260
	MK2950-8	522	1898	820	2980	515	2560	1563	625	270
	MK3000-8	529	1943	830	3050	515	2600	1584	625	280

* Le dimensioni si riferiscono al guidabolla in configurazione standard; le dimensioni del guidabolla in configurazione Zyrobloc o Zyrowax saranno fornite su richiesta.

** Indica il film freddo, durante i processi il diametro potrebbe aumentare fino al 5%.

*** Il peso indicato si riferisce alla versione 3 livelli.