



syblend

Dosatore gravimetrico a perdita di peso in continuo

SYBLEND fa parte della famiglia dei dosatori gravimetrici a perdita di peso in continuo progettato per dosare e miscelare più componenti simultaneamente. SYBLEND è il dosatore ideale per tutti i processi in cui è fondamentale ottenere una miscela omogenea per ottenere la qualità del prodotto finale.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Tutti gli ingredienti vengono dosati gravimetricamente in continuo e in simultanea nella tramoggia di raccolta sottostante "downcomer" passando attraverso un miscelatore statico. Il peso del materiale rilevato dalla tramoggia "downcomer" è costantemente monitorato al fine di determinare ogni variazione dovuta all'aumento o alla diminuzione della portata dell'estrusore



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

PULIZIA

Tutte le tramogge gravimetriche sono facilmente rimovibili garantendo una pulizia e un cambio di produzione rapido e efficace.

ACCURATEZZA E VIBRAZIONI

SYBLEND ha due celle di carico per ogni componente questo consente una stabilità migliore e un miglioramento dell'accuratezza di dosaggio anche in presenza di vibrazioni. Tutte le celle di carico sono protette contro possibili danneggiamenti.

MISCELAZIONE

Grazie al suo miscelatore statico a cascata SYBLEND garantisce una dispersione omogenea di tutti i componenti dosati indipendentemente dalla granulometria e densità.

HMI

Ogni dosatore è munito del suo pannello di controllo touch screen attraverso il quale l'operatore può cambiare i parametri della macchina, tarare le celle di carico e visualizzare gli allarmi.

Il software VNC è installato su tutte le macchine e permette la connessione remota via internet in caso di assistenza.

PNEUMATICA

Gli azionamenti pneumatici sono connessi direttamente via seriale al PLC della macchina, questo rende l'installazione e la ricerca dei problemi molto facile rispetto allo standard. Grazie a questa soluzione modulare ogni implementazione futura è garantita..

PLC, INDUSTRIA 4.0 E IoT

Syblend è equipaggiato da un PLC con protocollo OPC-UA integrato. Questa soluzione permette ad ogni dosatore di essere pronto per l'industria 4.0.

SISTEMA DI TRASPORTO

SYBLEND può essere fornito insieme al sistema di trasporto centralizzato Syncro integrato nel medesimo PLC del dosatore.

OPZIONE ALTA TEMPERATURA

Su richiesta il dosatore Syblend può dosare componenti caldi fino a 180°C.

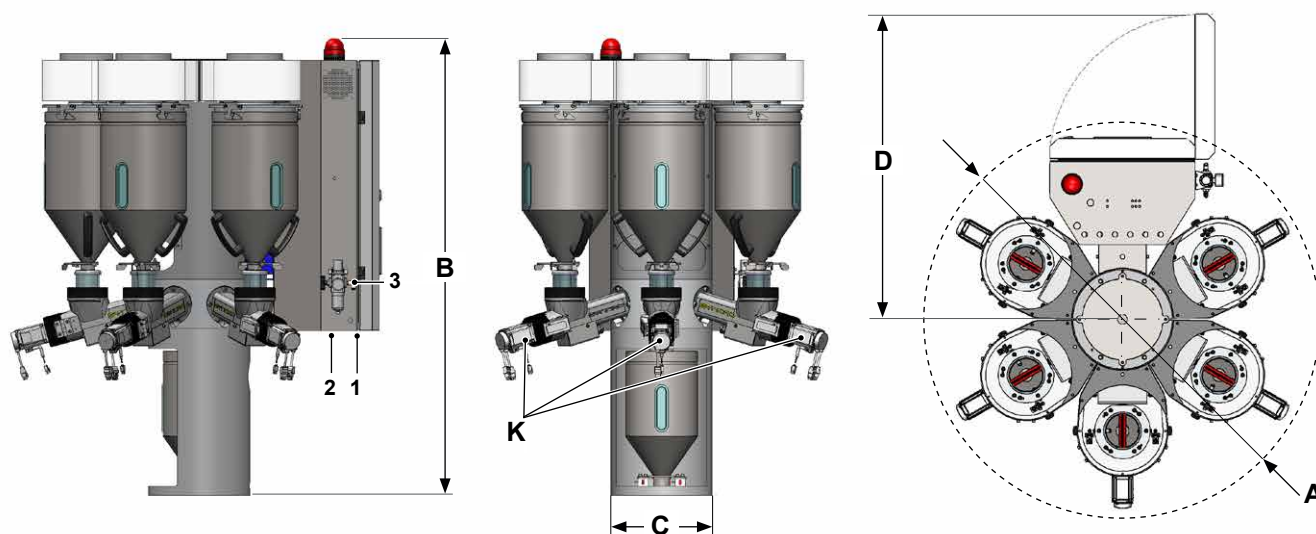
ADDITIVO IN POLVERE

Come opzione, sul dosatore Myblend, è possibile installare unità di dosaggio bivate che consentono di aggiungere alla miscela componenti in polvere fino al 5%.

MODULARITA



DATI TECNICI



Modello	S2*	S3*	S4*	S5*	S6*	M2	M3	M4	M5	M6	L2	L3	L4	L5	L6
Portata oraria nominale (kg/h)	250					500					1000				
Portata** max singolo componente (kg/h)	550					1150					1880				
Volume della singola tramoggia (dm ³)	16,7					35,2					57,0				
Potenza installazione (kW)	1	1,4	1,8	2,2	2,6	1,7	2,5	2,9	3,3	3,65	2,2	3,2	4	4,7	5,45
Modelli di caricatori compatibili	F270					F270 - F370									
Temperatura di lavoro (°C)	0 - 40														
Temperatura di immagazzinamento (°C)	-10 - 60														
Pressione pneumatica di lavoro (bar)	6														
Peso (kg)	220	245	270	295	320	250	275	300	325	350	280	310	340	370	400
Ø A (mm)	1160					1380									
B (mm)	1360					1480					1770				
Ø C (mm)	300					400									
D (mm)	900				1220	950				1220	950				1220

Viti di dosaggio (K)

Diametro x passo (mm)	10 x 8	15 x 10	15 x 15	20 x 20	25 x 25	30 x 30	40 x 40	50 x 50	60 x 60	70 x 70
Portata** @ 450 rpm (kg/h)	23	50	75	110	220	320	600	1000	1500	2050
Portata** @ 5 rpm (kg/h)	0,1	0,6	1	1,3	2,9	3,5	7	11,5	17	25

* Per i modelli S le possibili viti di dosaggio vanno dalla 10 x 8 alla 40 x 40.

** I valori delle portate sono calcolati considerando la densità apparente del granulo = 0,55 kg/dm³. Variano in base alla granulometria del materiale.

1_ Interfaccia di comunicazione; 2_ Alimentazione; 3_ Ingresso aria compressa.