SYNCRO®
MEMBER OF SYNCRO GROUP

SYNTROL

Sistema de supervisión 4.0 Para líneas de extrusión

SYNTROLplus 4.0 es el sistema de supervisión llave en mano de SYNCRO, diseñado para las nuevas líneas de extrusión, pero que también puede instalarse a posteriori en una línea de extrusión existente, sustituyendo el antiguo sistema de control. Nunca es tarde para dar una nueva vida a su línea de extrusión.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

Basado en la tecnología industrial de PLC de B&R, Syntrol 4.0 es una solución de última generación para gestionar completamente la línea de extrusión con una interfaz de operador compatible con HTML que también permite un fácil acceso desde teléfonos inteligentes y tabletas garantizando que el cliente pueda mantener continuamente su negocio bajo control.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

INDUSTRIA 4.0 Y IOT

Syntrol, como todas las máquinas SYNCRO, integra OPC-UA que permite intercambiar información de forma fácil y segura entre diversas plataformas de múltiples proveedores a coste cero. Gracias a la tecnología OPC, Syntrol ahorra costes de ingeniería al intercambiar datos de proceso entre máquinas controladas por Syntrol y otras máquinas de proceso, además de permitir una fácil comunicación entre un software de gestión de clientes como MRP, ERP o CRM.

TAMAÑO DE HMI

Amplia gama de HMI con pantalla multitáctil disponible: 7″ - 15″ - 21″.

CABINET o PANEL BOX

Disponible para ser instalado en un armario o en una caja de panel.

PANEL-OEM

Disponible también en versión PANEL para ser instalado en el armario de control del OEM para una perfecta integración.

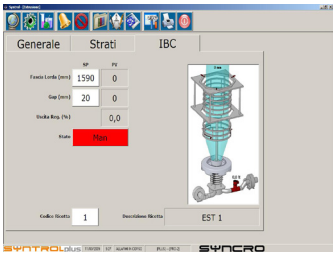
SYNTROL A

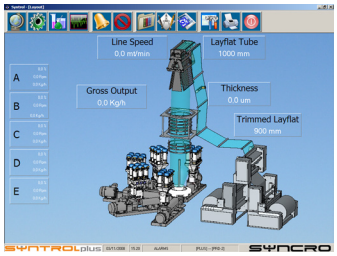
El Syntrol está diseñado para controlar todas las máquinas SYNCRO, desde el transporte hasta la mezcla, el calibrado, el APC y el control del IBC.

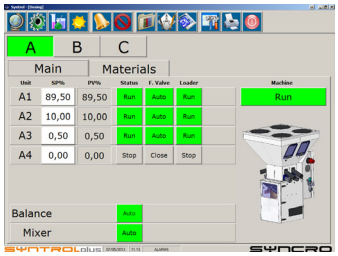
CONTROL DE LÍNEA COMPLETA con la versión PLUS

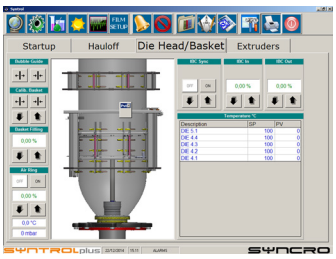
SYNTROL PLUS está diseñado para controlar la línea de extrusión completa, incluyendo
- control de la temperatura de todas las zonas de calor/frío y de sólo calor;
- control de la velocidad de todos los accionamientos de las extrusoras;
- control de la boquilla oscilante izquierda/derecha;
- control de la boquilla oscilante abierta/cerrada;
- control de la velocidad del accionamiento de arrastre; - control de la guía de bordes, control de equipos auxiliares.

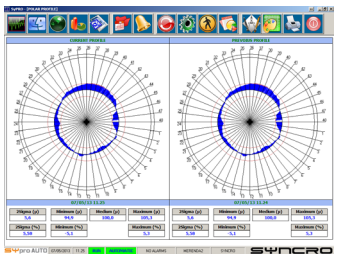
DATOS TÉCNICOS

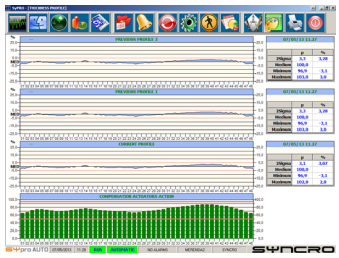


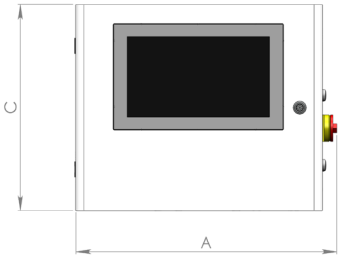


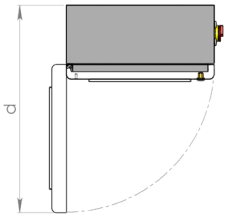




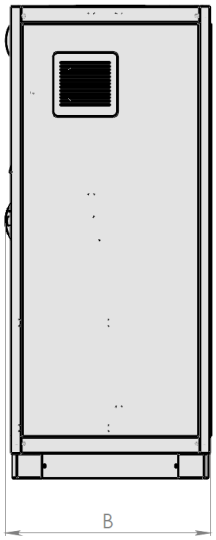


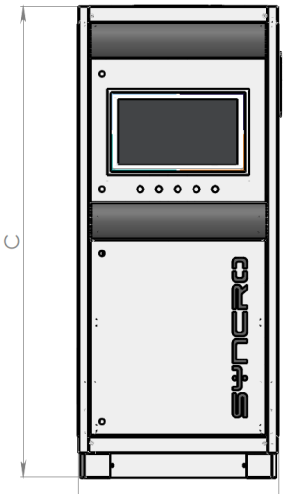


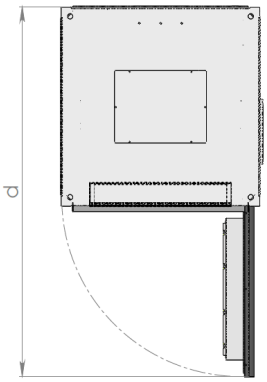




MODELO	A (mm)	B (mm)	C (mm)	d (mm)	PC
Syntrol Box)	635	310	500	840	7” - 10” - 15”







MODELO	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	PC
Syntrol Cabinet 600	600	650	1900	1200	15”
Syntrol Cabinet 800	800	800	1900	1500	15” - 21”
Syntrol Cabinet 1000	1000	700	1900	1600	15” -21”

Syncro Group reserves the right to alter the specifications indicated in this catalogue at any time and without prior notice