



Yronflat

Gruppo di ricottura, allungamento e distensione per linee di estrusione film plastici

YRONFLAT è un sistema automatico di ricottura, allungamento e distensione del film dedicato ad attenuare difetti di planarità, curvatura longitudinale e arricciamento di prodotti soffiati in bolla spesso dovuti a disallineamenti dei rulli di trazione e guida, contatti della bolla nei piani di appiattimento, raffreddamento differenziale dei vari materiali costituenti gli strati del film. I film trattati con Yronflat aumentano significativamente le prestazioni delle lavorazioni a valle del tipo qualità e velocità di stampa, qualità e velocità di accoppiamento.



PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

YRONFLAT riscalda il film, lo allunga (1-3%) in modo permanente in direzione macchina e lo raffredda con gradualità utilizzando 4 rulli motorizzati e termoregolati individualmente.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

REGOLAZIONE ELETTRONICA DEL GAP DI ALLUNGAMENTO

Con Yronflat si può impostare il valore di allungamento del film e la distanza dei rulli che determinano il tempo di stiramento. L'entità impostando la velocità dei rulli motorizzati. La velocità e lo spazio della deformazione regolando la distanza tra i rulli che stirano il film. Tutti i parametri del processo (velocità e distanza) possono essere impostati da pannello di controllo o richiamati, previo salvataggio, da ricetta di lavoro.

RULLI MOTORIZZATI E TERMOREGOLATI

Yronflat ha quattro cilindri motorizzati e termoregolati ad acqua tramite centraline di termoregolazione. La temperatura e la velocità dei rulli è impostabile in modo indipendente a garanzia di massima flessibilità di regolazione del trattamento termico e dell'allungamento del film.

SISTEMA DI INCORSAMENTO SEMI-AUTOMATICO DEL FILM

Yronflat è dotato di un sistema di incorsamento a catena motorizzata di una fune di trazione per facilitare l'operazione di passaggio del film tra i rulli in fase di avviamento.

DOPPIA POSSIBILITA' DI INCORSAMENTO DEL FILM

Yronflat prevede direzione di entrata ed uscita del materiale libera (sia verticale che orizzontale) per offrire massima flessibilità di installazione della macchina nella linea di estrusione.

BYPASS

Per le lavorazioni che non necessitano di ricottura, Yronflat prevede un percorso di by-pass esterno al gruppo stesso.

SEMPLICITA' DI INSTALLAZIONE

L'Yronflat viene posizionato ed installato dopo il traino su linee già esistenti senza la necessità di alcun intervento invasivo sulla linea.

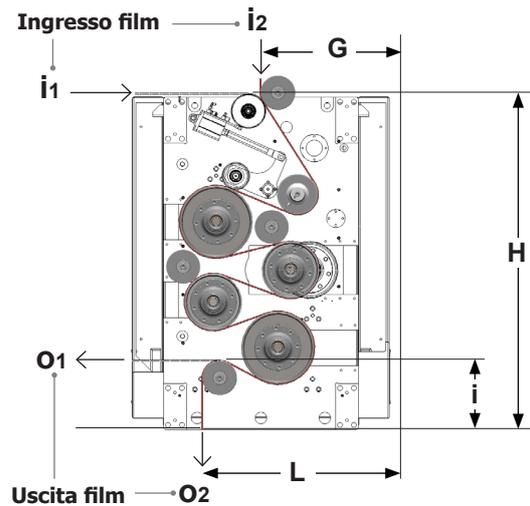
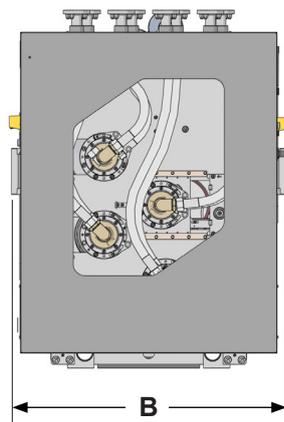
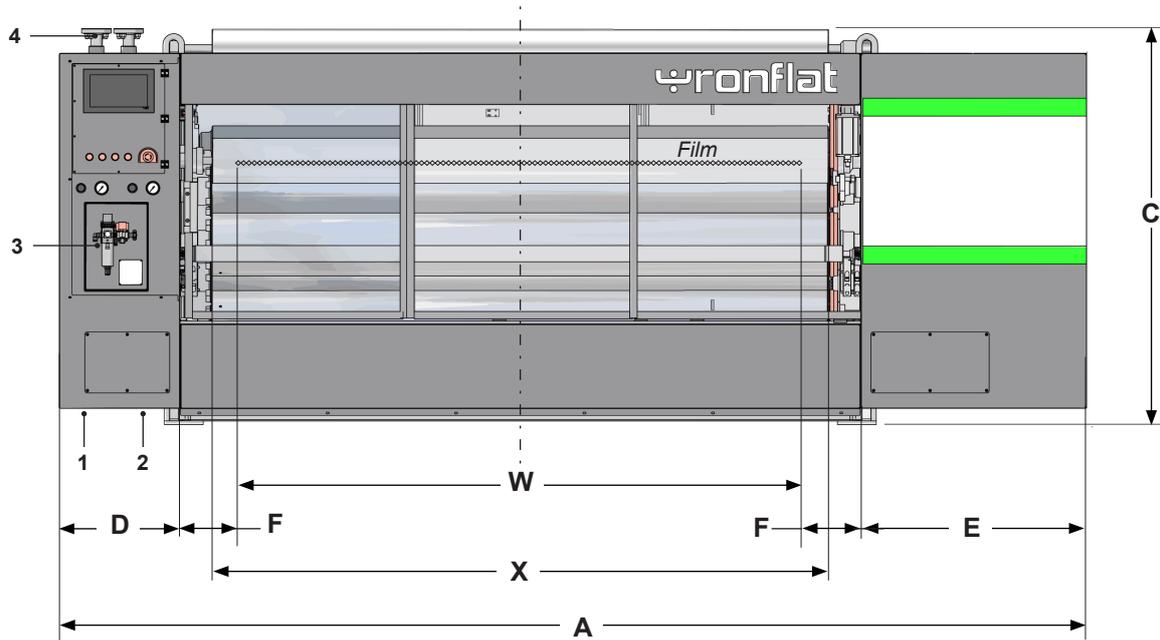
MANTENIMENTO DEL PROFILO

Yronflat non ha effetti negativi sul profilo di spessore del film e non ha finalità di suoi miglioramenti.

INDUSTRIA 4.0 E IoT

Il sistema di controllo e gestione dell'Yronflat è predisposto con protocollo OPC-UA per l'Industria 4.0.

DATI TECNICI



Modello	W Larghezza Max film (mm)	X (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	i (mm)	L (mm)	Potenza motore (kW)	Potenza termica (kW)	Max velocità linea (m/min)	Peso (kg)
1200	1200	1400	3000	1200	1550	470	880	225	595	1495	340	850	18	45	240	2725
1400	1400	1600	3200										21			3050
1600	1600	1800	3400										24			3350
1800	1800	2000	3600										27	3700		
2000	2000	2200	3800										31	4000		
2200	2200	2400	4000										34	4300		
2400	2400	2600	4200										37	4625		
2600	2600	2800	4400										40	4950		
2800	2800	3000	4600										43	5250		
3000	3000	3200	4800										46	5575		

1_ Communication interface; 2_ power supply; 3_ compressed air inlet; 4_ hydraulic connection