SYNCRO®
SYNCRO GROUP

bytascan

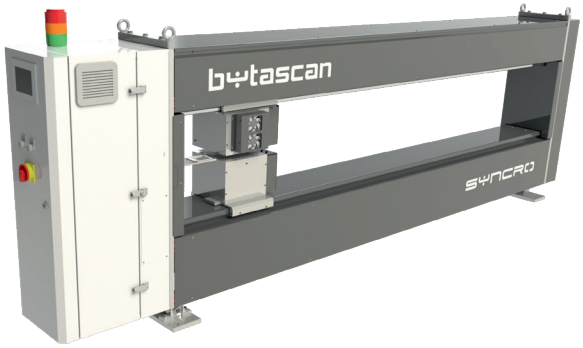
Scanner a raggi beta

BYTASCAN utilizza il principio della trasmissione raggi Beta attraverso il materiale per misurarne la densità, il peso e lo spessore solitamente indicati in g/m² o in µm.

PLANET APPROVED

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

La sorgente raggi beta è fissata all'interno del contenitore del trasmettitore, mentre un altro alloggiamento contiene il ricevitore posizionato sopra il trasmettitore a una distanza nota (gap). Quando un materiale è posizionato tra trasmettitore e ricevitore, parte dell'energia emessa dalla sorgente viene assorbita dal materiale. La parte mancante, catturata dal ricevitore, è proporzionale alla densità del film misurato. Fatta nota la larghezza e la densità, il sistema è in grado di calcolare sia il peso che lo spessore.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

NORME SULLA RADIOATTIVITÀ

BYtascan è dotato di una sorgente attiva Kripton85 racchiusa in un contenitore di piombo e dotata di tutte le misure di sicurezza; è ora in fase di verifica finale per essere classificata come "sorgente riconosciuta" con radiazioni residue emesse al di sotto del livello di sicurezza, secondo le normative internazionali come l'EURATOM.

PROCESSI

BYtascan può essere utilizzato per diversi processi produttivi come linee di estrusione a testa piana, linee coating, linee di laminazione, linee di calandratura PVC e/o gomma e linee di spalmatura.

LIMITI DELLE PRESTAZIONI

La misurazione non è influenzata dal colore o dalla trasparenza del materiale.

STRUTTURA SCANNER

La struttura solida offre un'eccellente resistenza alle deformazioni garantendo la perfetta stabilità della misura.

FACILE ACCESSO PER LA MANUTENZIONE

BYtascan è stato progettato per garantire un accesso facile e rapido per le operazioni di manutenzione.

FACILE INSTALLAZIONE

Per l'installazione si impiegano meno di 2 ore.

SYNTROL CONTROL

BYtascan è controllato dal sistema di supervisione SYNTROL in grado di visualizzare, storicizzare e di effettuare regolazioni.

STABILE E PRECISO

La misurazione del BYtascan è molto stabile e precisa; ripetibilità fino a 0,1 micron con una deriva massima di 0,15 micron in 12 ore senza caratterizzazione. I contenitori che alloggiano emettitore e ricevitore sono termoregolati e la compensazione del trasferro viene applicata tramite un sensore induttivo.

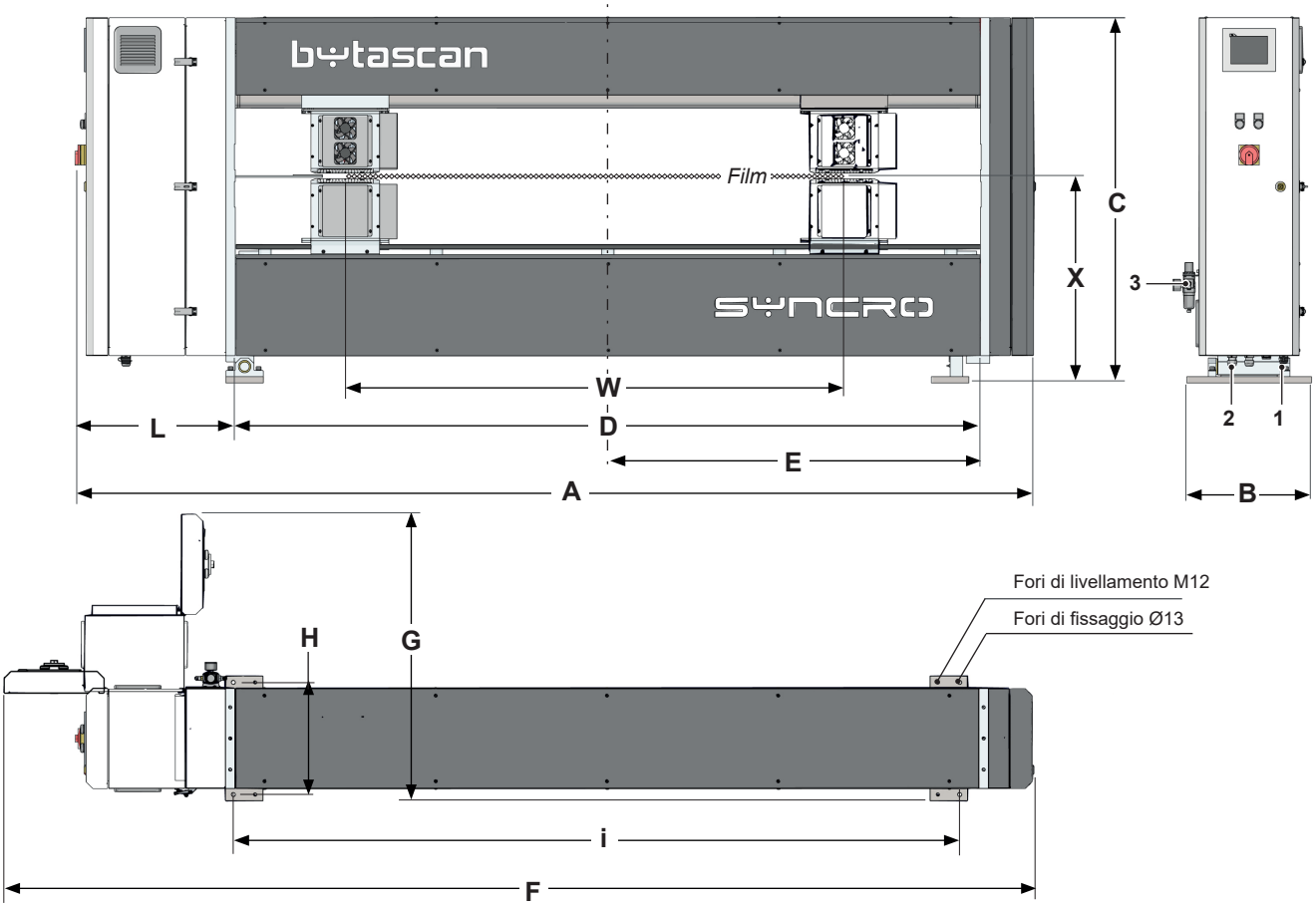
CONTROLLO AUTOMATICO DEL PROFILO

Come opzione, BYtascan può essere interfacciato al SYntrolgauge in modo tale da controllare automaticamente i bulloni termici delle teste piane per regolare il profilo del film o della lastra oppure le resistenza degli anelli automatici nelle linee di estrusione in bolla.

INDUSTRIA 4.0 E IOT

Tutte le macchine SYncro sono pronte per essere integrate con i controlli di supervisione di terze parti e con sistemi ERP utilizzando come standard protocolli OPC-UA di ultima generazione.

DATI TECNICI



Modello	W Larghezza Max film (mm)	X h. Film (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	i (mm)	L (mm)	Spessore max (µm)	Potenza (kW)	Peso (kg)
1000	1000	663,5	2460	400	1200	1790	855	2677	945	360	1733	504	1500	0,8	475
1200	1200		2580			1910	915	2797			1853				495
1400	1400		2820			2150	1035	3037			2093				535
1600	1600		3060			2390	1155	3277,5			2333				570
1800	1800		3180			2510	1215	3397			2453				595
2000	2000		3420			2750	1335	3637,5			2693				630
2200	2200		3680			2990	1455	3897			2933	514			680
2400	2400		3800			3110	1515	4017			3053				700
2600	2600		4040			3350	1635	4257			3293				740
2800	2800		4280			3590	1755	4497			3533				780
3000	3000		4400			3710	1815	4617			3653				800
3200	3200		4640			3950	1935	4857,5			3893				855
3600	3600		4880			4190	2085	5097			4133				880
4000	4000		5480			4790	2355	5697			4733				980
4400	4400		5840			5150	2535	6057			5093				1040
4800	4800		6200			5510	2715	6417,5			5453				1095

1_ Interfaccia di comunicazione; 2_ Alimentazione; 3_ Ingresso aria compressa.

Syncro Group reserves the right to alter the specifications indicated in this catalogue at any time and without prior notice