



# MODYX

## Dosatore a perdita di peso continuo

**MODYX**, sistema di dosaggio continuo a perdita di peso progettato per garantire l'alimentazione gravimetrica di una ricetta nei processi che richiedono basse produzioni e alta precisione. Garantisce il rapporto tra i componenti della ricetta, rispetta e controlla l'accuratezza del dosaggio e la produttività totale dell'estrusore o della pressa. ModYx è ideale per lo stampaggio a iniezione, il soffiaggio e le linee di estrusione.



### PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Ogni componente secondario è completamente pesato su cella di carico "off-center". La tramoggia alimenta una coclea motorizzata sottostante. La perdita di peso del materiale in uscita dalla coclea fornisce al PLC, istante per istante, un feedback diretto sulla portata del componente, e qualsiasi potenziale deviazione istantanea o cumulativa viene rapidamente controllata e costantemente regolata per mantenere la portata impostata.

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

#### GRANDE ACCURATEZZA & SISTEMA DI CONTROLLO CONTINUO

ModYx misura continuamente la portata di dosaggio di ciascun componente secondario, in modo da registrare e compensare qualsiasi variazione. Il componente primario può finire passivamente nell'estrusore o essere anch'esso pesato per ottenere maggiore precisione e controllo.

#### BASSE PERCENTUALI DI DOSAGGIO

Sono disponibili coclee progettate appositamente per dosaggio a bassissima portata oraria. Tramite la serranda dosing stop (presente solo su alcune configurazioni) sono ottenibili immediati cambi di ricetta, come il cambio colore, riducendo gli scarti di transizione e i rischi di contaminazione.

#### RIGIDEZZA STRUTTURALE

La struttura solida del corpo funziona come un filtro per le vibrazioni, in modo da non introdurre rumore nelle letture delle celle di carico.

#### STAZIONE MULTICOMPONENTE

ModYx può essere personalizzato con uno, due o tre componenti secondari, oltre al componente principale.

#### RANGE ESTESO E MODULARITÀ

ModYx utilizza una ampia gamma di viti di dosaggio in modo da coprire un vasto range di portate e granulometria dei materiali, a partire dagli additivi utilizzati a bassa percentuale come pure a componenti secondari con percentuale più elevata nella ricetta.

#### ACCESSO FACILE

L'installazione e la facilità di accesso sono i punti di forza del design, che rende la pulizia e la manutenzione estremamente rapide e intuitive.

#### CARICAMENTO E TRASPORTO

ModYx è in grado di gestire il carico e il trasporto come una funzione logica integrata.

#### REMOTAGGIO PER INIEZIONE

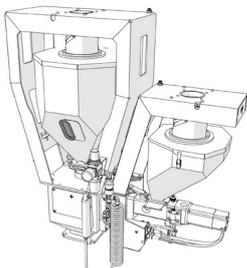
Nelle installazioni del ModYx su pressa iniezione la HMI e il pannello di controllo possono essere controllati a distanza.

#### INDUSTRIA 5.0 & IoT

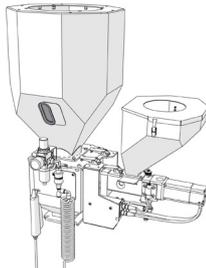
Tutte le macchine Syncro sono pronte per essere integrate con i controlli di supervisione di terze parti e con sistemi ERP utilizzando come standard protocolli OPC-UA di ultima generazione.

CONFIGURAZIONI

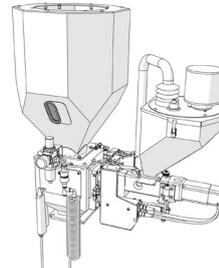
Modyx con struttura per caricamento



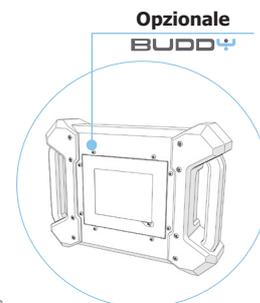
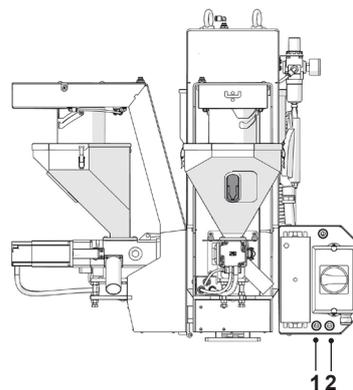
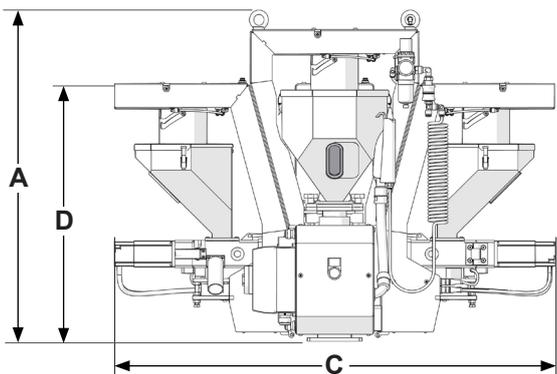
Modyx con caricamento manuale



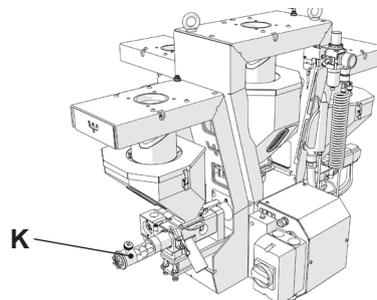
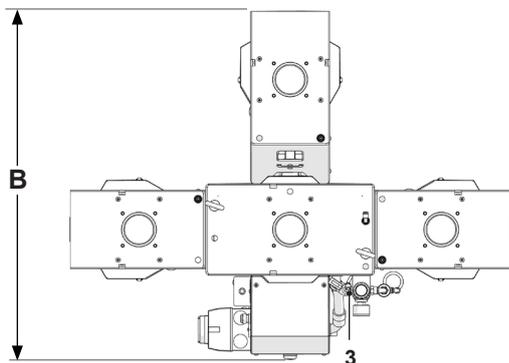
Modyx con caricamento venturi



DATI TECNICI



Modyx 1+3 con struttura per caricamento



Modello*	Modyx XS 1+1	Modyx XS 1+2	Modyx XS 1+3
Dimensione A (mm)	760		
Dimensione B (mm)	410	790	
Dimensione C (mm)	1010		
Dimensione D (mm)	600		
Tensione/frequenza (V~ / Hz)	230~50/60		
Potenza (K/W)	2,6		
Peso (kg)	64	82	100

\*Altri modelli disponibili su richiesta.

1\_ Interfaccia di comunicazione; 2\_ Alimentazione; 3\_ Ingresso aria compressa.

Viti di dosaggio (K)							
Diametro x passo (mm)	8x 8	10 x 8	15 x 10	15 x 15	20 x 20	25 x 25	30 x 30
Portata** @ 450 rpm (kg/h)	9,5	23	50	75	110	220	320
Portata** @ 300 rpm (kg/h)	5,3	14,7	38	59	77	142,8	227,7
Portata** @ 5 rpm (kg/h)	0,06	0,1	0,6	1	1,3	2,9	3,5

\*\*I valori delle portate sono calcolati considerando la densità apparente del granulo = 0,55 kg/dm<sup>3</sup>. Variano in base alla granulometria del materiale.