



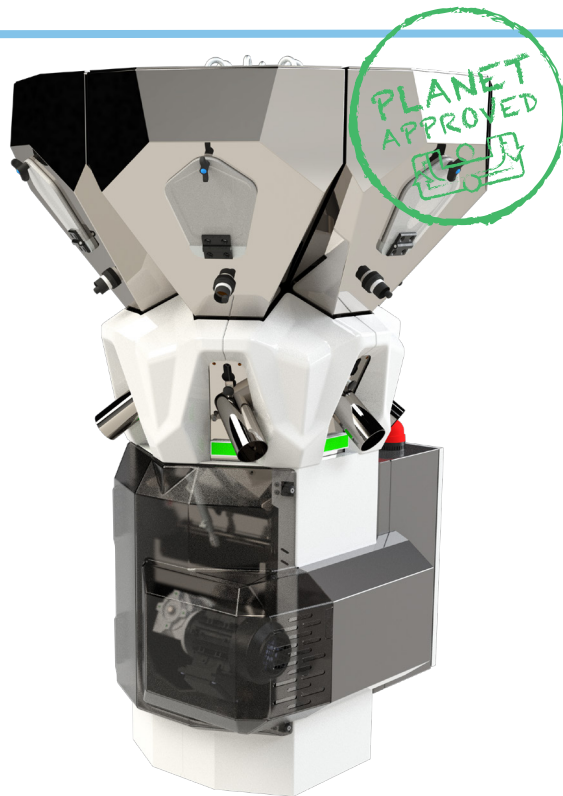
MYBATCH³

L'innovativo dosatore gravimetrico

MYBATCH³ il dosatore gravimetrico batch a somma di peso di ultima generazione, estende il funzionamento del batch a percentuali di componenti minori e additivi estremamente ridotte, ottimizza la precisione di dosaggio dei componenti e garantisce eccellente omogeneità di miscelazione. La struttura compatta, le tramogge individuali per ciascun componente separate tra loro, la ricca dotazione di opzioni rendono la macchina modulare e configurabile per svariate applicazioni.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Ogni componente viene dosato in sequenza nella bilancia sottostante nelle proporzioni definite a ricetta tramite una valvola a serranda particolarmente veloce, ripetitiva e a bassa inerzia. Completato il batch il materiale viene scaricato nel mixer inclinato installato su cella di carico. Il design delle pale dell'aspo miscelatore che ruota all'interno del mixer garantisce l'omogenea miscelazione dei componenti in tempi molto rapidi. La cella di carico del mixer rileva il livello minimo di materiale che determina lo scarico di un nuovo batch e assicura il controllo a perdita di peso della vite di estrusione.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

MODULARITÀ

I componenti di MYbatch³ sono da 2 a 6. Quadro elettrico e morsettiere sono predisposti a ricevere il numero massimo di componenti e l'aggiunta di tramogge e valvole per ulteriori componenti definiti in seguito all'acquisto della macchina risulta particolarmente semplice e veloce.

CARICAMENTO

Il software di MYbatch³ gestisce i caricatori e i compressori del sistema di trasporto. I caricatori possono essere installati direttamente sulle tramogge della macchina. MYbatch³ può essere fornito in versione BOX quando i caricatori e le tramogge di prestoccaggio sono posizionate sul mezzanino della torre e collegate ai dosatori con tubi.

DOSAGGIO DEI COMPONENTI

Ogni componente viene adeguato alla percentuale di dosaggio richiesta sostituendo un opportuno adattatore intercambiabile che riduce il foro di caduta del materiale sopra la valvola di intercettazione.

MATERIALI AD ALTA TEMPERATURA

MYbatch³ può processare materiali caldi con temperatura fino a 180 °C.

MISCELAZIONE E PRODUZIONE ORARIA

I tempi ridotti di miscelazione consentono al dosatore di eseguire un elevato numero di cicli ora. Il risultato è: un dosatore limitato in volume eroga una portata oraria elevata.

SMARTDRAYN

MYbatch³ può essere fornito con sistema automatico di drenaggio dei componenti per un veloce, pulito cambio di ricetta in produzione. Il materiale rimosso dalla macchina è trasportato in un punto di raccolta e scaricato in apposito contenitore a cui viene applicata etichetta o QR per la tracciatura del materiale.

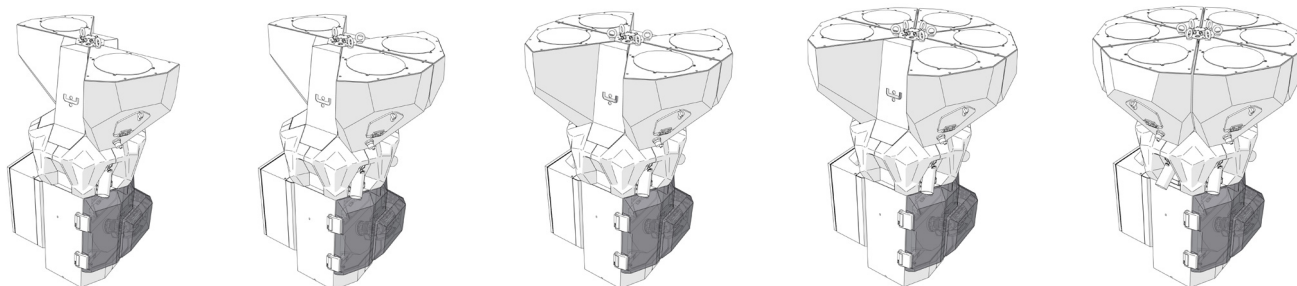
PULIZIA E MANUTENZIONE

Tutte le operazioni di normale manutenzione e pulizia sono operazioni semplici e rapide. La sostituzione di una riduzione in caso di variazione della portata del componente non richiede più di 3 minuti.

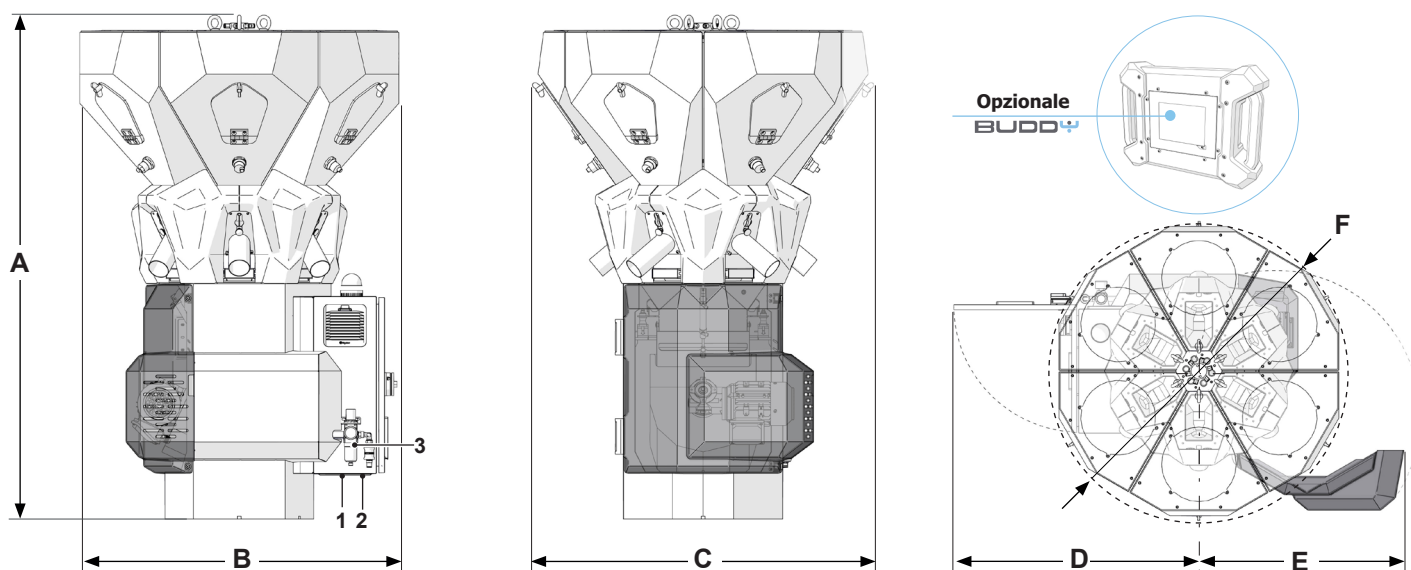
INDUSTRIA 5.0 E IOT

Tutte le macchine SYNCRO sono pronte per essere integrate con i controlli di supervisione di terze parti e con sistemi ERP utilizzando come standard protocolli OPC-UA di ultima generazione.

MODULARITÀ



DATI TECNICI



Modello	XS2	XS3	XS4	XS5	XS6	S2	S3	S4	S5	S6	M2	M3	M4	M5	M6	L2	L3	L4	L5	L6	XL2	XL3	XL4	XL5	XL6
Portata oraria nominale (kg/h)*	150					300					500					1000					1200				
Peso massimo Batch (kg)	0,75					1,25					2,5					5					7				
Volume singolo scompartimento (L)	10					18					25					45					70				
Potenza installazione (kW)	0,9															1,13									
Consumo di potenza (kW)	0,6															0,8									
Consumo di aria compressa (NI/h)	75	95	115	135	155	75	95	115	135	155	75	95	115	135	155	65	83	101	119	137	65	83	101	119	137
Dimensioni scarico valvole (mm)	35 x 35 / 45 x 45 / 56 x 60																								
Modelli di caricatori compatibili	F270															F270 - F370					F270 - F370 - F470				
Peso (kg)	85	95	105	115	125	115	125	135	145	155	125	135	145	155	165	175	190	205	220	235	203	210	217	230	240
Dimensione A (mm)**	995					1260					1425					1630					1830				
Dimensione B (mm)**	840					900										1000					1200				
Dimensione C (mm)**	725					775			865	965	775			865	965	860			930	1045	1040			1140	1240
Dimensione D (mm)	782					790										850									
Dimensione E (mm)	605					660										685									
Dimensione F (mm)**	935					965										1080					1280				

* I valori delle portate indicati si riferiscono a materiali con densità apparente del granulo = 0,55 kg/dm³, variano in funzione della granulometria / tipologia del materiale.
I valori riportati sono indicazioni generali, a seconda delle specifiche percentuali e del loro range nella ricetta è possibile avere una variazione anche del $\pm 20\%$ della portata massima.
Per portate inferiori ai 300 g/h si consiglia l'installazione di un dosatore a vite, che a sua volta può modificare l'esatto valore della portata massima sostenibile.

** Nelle versioni PLUS la macchina viene configurata con la tramoggia della taglia successiva.

Nei modelli di taglia XS la morfologia della macchina è diversa.

1_ Interfaccia di comunicazione; 2_ Alimentazione; 3_ Ingresso aria compressa.