



# SYblend **xxs**

## Dosatore gravimetrico in continuo a perdita di peso

**SYBLEND** è un dosatore gravimetrico a perdita di peso continua per dosare e miscelare simultaneamente fino a quattro componenti e regolare la portata e i g/m dell'estrusore. SYblend è la soluzione ideale per i processi più sensibili a minime variazioni del rapporto tra i componenti, specialmente nel caso di additivi o coloranti presenti in piccola percentuale quali la produzione di linee di estrusione multistrato barriera e linee texture come BCF, FDY e POY.

### PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Il gruppo di dosaggio di ognuno dei componenti, costituito da tramoggia, dosatore a vite e motore brushless è pesato tramite una cella di carico off-centre. Ogni componente viene scaricato nella tramoggia downcomer attraverso un miscelatore statico a cascata, misurando e regolando istante per istante la perdita di peso di ciascun componente e controllando simultaneamente i rapporti di dosaggio tra i componenti nel rispetto delle percentuali impostate. Il livello del materiale nella downcomer pesata su cella di carico è mantenuto ad un livello di riempimento costante in modo che la portata dell'estrusore sia sempre uguale a quella impostata al dosatore.



### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

#### GRANDE ACCURATEZZA E AZIONE CONTINUA

SYblend misura continuamente a perdita di peso e per ogni componente la reale quantità di materiale scaricata nella tramoggia downcomer e adegua istantaneamente le velocità delle viti di alimentazione per ogni variazione riscontrata in modo da mantenere i dati di setpoint impostati. Il disegno delle viti di trasporto combinata con il software di controllo garantisce eccellente accuratezza del dosaggio anche per portate del componente estremamente basse fino al limite di circa 100 g/h.

La struttura della macchina attenua gli effetti delle vibrazioni, in modo da non introdurre rumore nelle letture delle celle di carico.

#### AVVIO RAPIDO E RIDUZIONE SCARTI

Funzioni software dedicate ottimizzano la fase di avviamento della macchina e la riduzione degli scarti:

- riempimento rapido delle viti di alimentazione indipendente dalla percentuale del componente impostata.
- rapida calibrazione e apprendimento della velocità di regime delle viti in accordo alla produzione oraria indicata.

#### FACILITÀ DI PULIZIA E MANUTENZIONE

SYblend è pratico e veloce nelle procedure di pulizia per cambio ricetta in quanto non occorrono chiavi o attrezzi per rimuovere le tramoqge, i dosatori e le viti di trasporto.

#### RANGE ESTESO E MODULARITÀ

SYblend presenta una ampia gamma di viti di dosaggio per coprire un vasto range di portate e granulometria dei materiali, a partire dagli additivi nelle linee più limitate fino ai componenti principali delle linee più estese. SYblend può essere facilmente configurato nel numero di componenti fino a un massimo di 4.

#### OPTIONAL

Sono disponibili diversi optional per soddisfare ogni bisogno:

- kit componenti e di dosaggio per materiali ad alta temperatura.
- un sistema di controllo centralizzato per il trasporto e caricamento del materiale gestito dalla macchina stessa.
- il sistema SMARTDRAYN per una procedura automatica di svuotamento del materiale che non richieda alcuna azione da parte dell'operatore.

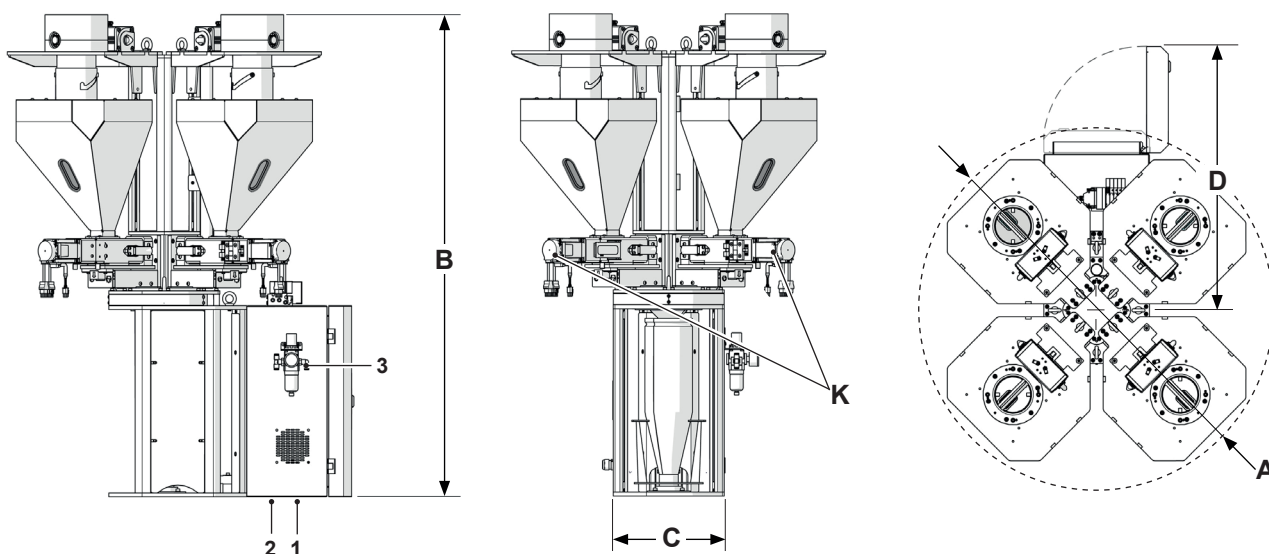
#### INDUSTRIA 4.0 & IoT

Tutte le macchine SYNCRO sono pronte per essere integrate con i controlli di supervisione di terze parti e con sistemi ERP utilizzando come standard protocolli OPC-UA di ultima generazione.

## MODULARITA



## DATI TECNICI



Modello	XXS2	XXS3	XXS4
Portata* max singolo componente (kg/h)		320	
Volume della singola tramoggia (dm <sup>3</sup> )		10,2	
Potenza installazione (kW)	1	1,4	1,8
Modelli di caricatori compatibili	F200 - F270		
Temperatura di lavoro (°C)	0 - 40		
Temperatura di immagazzinamento (°C)	-10 - 60		
Pressione pneumatica di lavoro (bar)	6		
Peso (kg)	150	175	200
Ø A (mm)	1000		
B (mm)	1350		
Ø C (mm)	290		
D (mm)	800		

Viti di dosaggio (K)							
Diametro x passo (mm)	8 X 6	10 x 8	15 x 10	15 x 15	20 x 20	25 x 25	30 x 30
Portata* @ 450 rpm (kg/h)	9,5	23	50	75	110	220	320
Portata* @ 5 rpm (kg/h)	0,06	0,1	0,6	1	1,3	2,9	3,5

\* I valori delle portate sono calcolati considerando la densità apparente del granulo = 0,55 kg/dm<sup>3</sup>. Variano in base alla granulometria del materiale.

1\_ Interfaccia di comunicazione; 2\_ Alimentazione; 3\_ Ingresso aria compressa.