



SKYLAB

Misurazione e caratterizzazione di campioni fuori linea

SKYLAB è il sistema per la misurazione e la caratterizzazione di campioni, di film estruso in bolla, fuori linea secondo le normative di laboratorio.



PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

I campioni, normalmente portati in laboratorio e misurati a mano, vengono inseriti nell'apposita fessura del cabinet a bordo macchina. Il sistema automaticamente rileva l'inserimento del campione e inizia la procedura di misurazione dello stesso. Il film viene contemporaneamente misurato con due principi: un micrometro meccanico e un sensore capacitivo. Il micrometro misura lo spessore medio e la deviazione standard secondo le normative per la caratterizzazione dei campioni in laboratorio, il sensore capacitivo crea un profilo verificato e calibrato sui risultati del micrometro.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

MISURAZIONE CERTIFICATA

La misurazione e il micrometro dello SkyLab seguono tutte le normative per la certificazione delle misure di spessore di film plastici in laboratorio. Il campione può essere recuperato comodamente a fine misura.

VERIFICA DELLA PRODUZIONE

Grazie ai due misuratori si ottengono due risultati contemporaneamente: il micrometro analizza il valore medio e la deviazione dello spessore caratterizzando il campione, mentre il sensore capacitivo crea un profilo che, essendo calibrato sui risultati certificati del micrometro, può essere confrontato con quelli ottenuti in linea per verificarne l'attendibilità.

INTEGRAZIONE NEL CABINET

SKYlab è integrato nel cabinet già dedicato al supervisore e al controllo dell'anello automatico, salvando spazio e consentendo di condurre la procedura di analisi del campione direttamente vicino alla linea senza doversi spostare in laboratorio.

PROCEDURA AUTOMATIZZATA

Una volta misurato il profilo del campione, il sistema è in grado di compararlo con il profilo misurato in linea suggerendo una serie di operazioni di troubleshooting nel caso in cui le due misure discostino tra di loro.

PROCEDURA AUTOMATIZZATA

Tutta la procedura di misura del campione analisi e stampa dei risultati è completamente automatizzata, liberando l'operatore dall'incombenza di effettuare le misure manualmente.

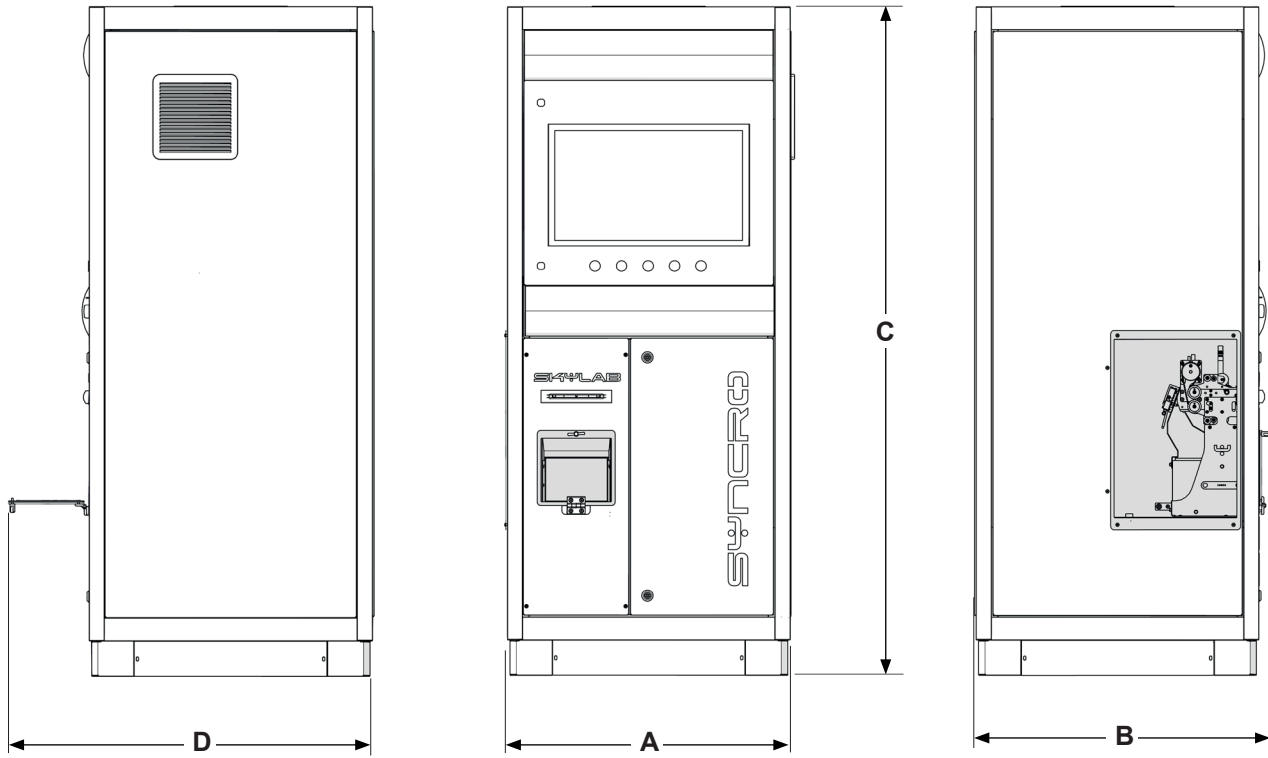
ACCESSIBILITÀ

La manutenzione dello SKYlab è facilitata dalla portella di accesso speciale che si trova sul cabinet apposito.

INDUSTRIA 4.0 & IoT

Tutte le macchine SYNCRO sono pronte per essere integrate con i controlli di supervisione di terze parti e con sistemi ERP utilizzando come standard protocolli OPC-UA di ultima generazione.

DATI TECNICI



	A	B	C	D
Dimensioni	800 mm	830 mm	1900 mm	1030 mm
Larghezza campione	150 mm			
Spessore max misurabile	1000 micron			
PC	15" \ 21"			
Peso	200 Kg			
Intervallo di temperatura	5°C - 40°C (41°F - 104°F)			