



# EASYCOATER

## Misura dello strato adesivo nel processo di laminazione

**EASYCOATER** è il nuovo dispositivo Syncro per la misurazione dello spessore dell'adesivo durante il processo di laminazione. La configurazione di misurazione a riflessione garantisce un'installazione meccanica facile e non invasiva. La testa a infrarossi (IR) senza contatto è in grado di rilevare la grammatura dell'adesivo nell'intervallo 0,2-20 g/m<sup>2</sup>.



### PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Easycoater misura la grammatura del rivestimento basandosi sull'assorbimento delle lunghezze d'onda infrarosse distintive degli adesivi sia senza solvente che a base di solvente; la presenza di una superficie metallica sul lato opposto del film (cioè il rullo) crea un fenomeno di riflessione che consente sia un segnale rafforzato grazie alla doppia corsa ottica, sia il tipico setup di riflessione con una sola testa.



### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

#### MISURAZIONE PER TUTTI I SUBSTRATI E LE PRODUZIONI

Easycoater è in grado di misurare rivestimenti adesivi su qualsiasi substrato di laminazione: film stampati, metallizzati, trasparenti e poliolefine.

#### STABILE E PRECISO

Misura estremamente stabile e precisa: ripetibilità fino a 0,2 g/m<sup>2</sup>.

La compensazione interna della temperatura e dell'umidità della testa di misura garantisce una misurazione corretta in ambienti di lavoro diversi.

#### REGOLAZIONE AUTOMATICA

Il sistema gestisce in anello chiuso il processo di spalmatura dell'adesivo. I dati acquisiti dalla scansione vengono analizzati per generare un segnale (analogico o digitale) per gestire la regolazione ottimale del rullo di spalmatura che applica l'adesivo.

#### IMPOSTAZIONE VELOCE

L'installazione media avviene in meno di 2 ore.

#### FACILE ACCESSO PER LA MANUTENZIONE

Easycoater è stato progettato per garantire un facile accesso alle operazioni di manutenzione. Lunga durata, facile da pulire, telaio robusto e resistente.

#### INSTALLAZIONE MECCANICA SENZA PROBLEMI

Easycoater si basa sulla tipica configurazione a retrodiffusione, quindi non richiede una seconda testa sull'altro lato del film e consente una facile installazione sull'unità di laminazione. Una semplice piastra riflettente deve essere posizionata sotto il film quando non è possibile utilizzare un rullo esistente come riflettore.

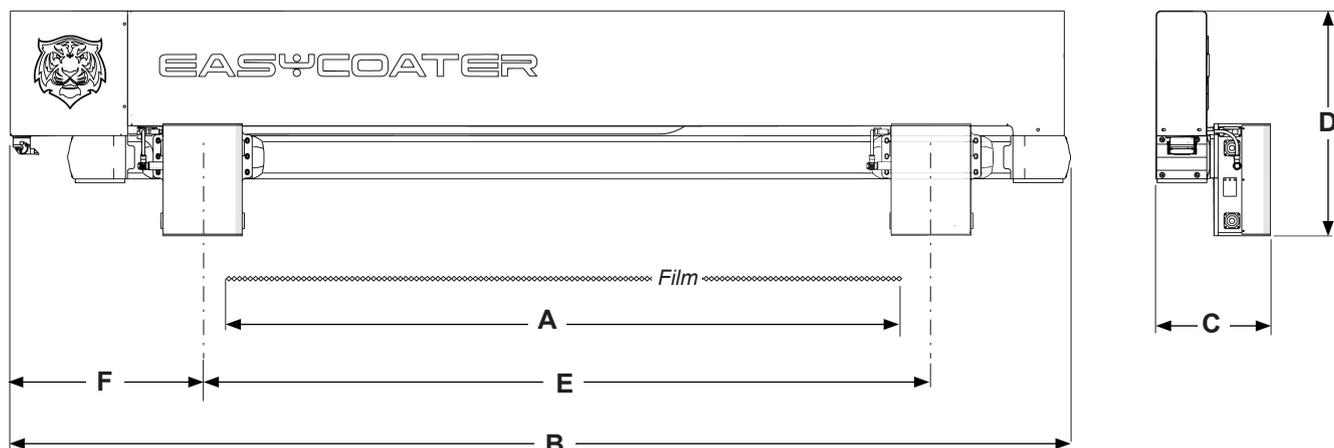
#### DIAGNOSI AUTOMATICA

Non è necessaria alcuna manutenzione periodica: il sistema si autodiagnostica e informa l'operatore se è necessaria una manutenzione.

#### PLC, INDUSTRIA 4.0 E IOT

Tutte le macchine Syncro sono pronte per essere integrate con i controlli di supervisione di terze parti e con sistemi ERP utilizzando come standard protocolli OPC-UA di ultima generazione.

DATI TECNICI



Modello	A Larghezza max. film (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Potenza (kW)	Peso (kg)
<b>1100</b>	1100	2077	290	740	1250	485	2,3	70
<b>1300</b>	1300	2277			1450			73
<b>1500</b>	1500	2477			1650			78
<b>1600</b>	1600	2577			1750			80
<b>1700</b>	1700	2677			1850			82
<b>1800</b>	1800	2777			1950			85
<b>1900</b>	1900	2877			2050			87
<b>2100</b>	2100	3077			2250			90
<b>2300</b>	2300	3277			2450			95
<b>2500</b>	2500	3477			2650			105
<b>2700</b>	2700	3677			2850			120
<b>2900</b>	2900	3877			3050			135
<b>3100</b>	3100	4077			3250			150
<b>3300</b>	3300	4277			3450			165
<b>3500</b>	3500	4477			3650			180