



SYBLEND³

Dosatore gravimetrico in continuo a perdita di peso

SYBLEND³ è un dosatore gravimetrico in continuo che monitora la perdita di peso per dosare e miscelare molteplici componenti simultaneamente, rappresentando la soluzione ideale per tutti quei processi in cui una miscela omogenea è fondamentale per raggiungere l'eccellenza del prodotto finale. Questa soluzione soddisfa tutte le esigenze di processi impegnativi come la produzione di BCF, FDY e POY.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Tutti i componenti sono stoccati in tramogge, ciascuna delle quali è pesata tramite una cella di carico decentrata, e da lì vengono dosati attraverso un miscelatore statico a cascata e accumulati direttamente nella downcomer, pesata a sua volta; le perdite di peso per secondo in ogni tramoggia forniscono un feedback diretto sulle portate di dosaggio dei singoli componenti, permettendo di mantenere sempre i loro rapporti costanti ed equivalenti alle percentuali impostate. La downcomer, che alimenta direttamente l'estrusore con i materiali miscelati, è mantenuta a un livello di riempimento costante in modo che la portata totale di dosaggio della macchina sia sempre uguale a quella dell'estrusore.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

GRANDE ACCURATEZZA & AZIONE CONTINUA

SYblend³ misura continuamente la portata di dosaggio di ogni componente, così che ogni variazione viene registrata all'istante e la macchina ricalcola e regola immediatamente tutti i dosaggi in modo da mantenere il setpoint impostato. Dal momento che le portate dei singoli componenti e quella totale dell'estrusore sono note, il loro confronto incrociato permette di individuare irregolarità e raggiungere un maggior livello di accuratezza. La struttura solida del corpo funziona come un filtro per le vibrazioni, in modo da non introdurre rumore nelle letture delle celle di carico.

RANGE ESTESO E MODULARITÀ

SYblend³ presenta una flessibile gamma di dimensioni e di viti di dosaggio in modo da coprire un vasto range di portate e granulometria dei materiali, a partire dagli additivi nelle linee più piccole fino ai componenti principali delle linee più grosse. Grazie alla sua modularità può essere facilmente configurato nel numero di componenti fino a un massimo di 6, mentre il quadro a bordo garantisce una facile e veloce installazione.

FACILITÀ DI PULIZIA E MANUTENZIONE

Grazie alle sue tramogge e viti rimovibili, SYblend³ permette grande facilità e velocità nelle procedure di pulizia e cambio materiale.

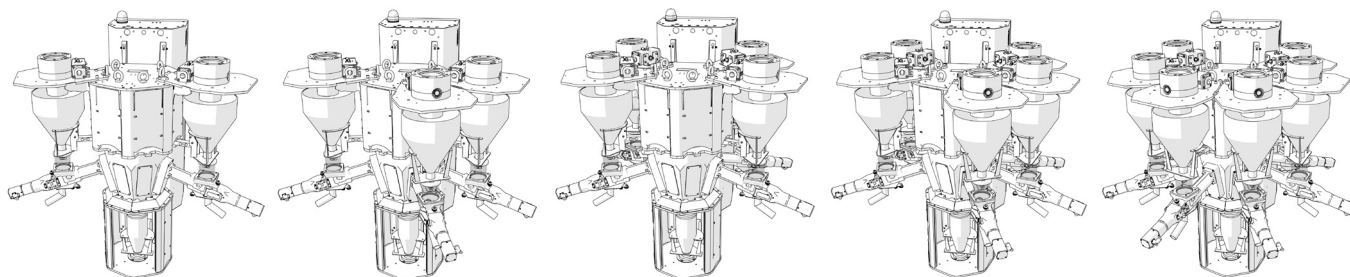
OPZIONI

Sono disponibili diverse opzioni per soddisfare ogni bisogno: kit componenti e di dosaggio per materiali ad alta temperatura, un sistema di controllo centralizzato per il trasporto e caricamento del materiale gestito dalla macchina stessa, e il sistema SMARTDRAYN per una procedura automatica di svuotamento del materiale che non richieda alcuna azione da parte dell'operatore.

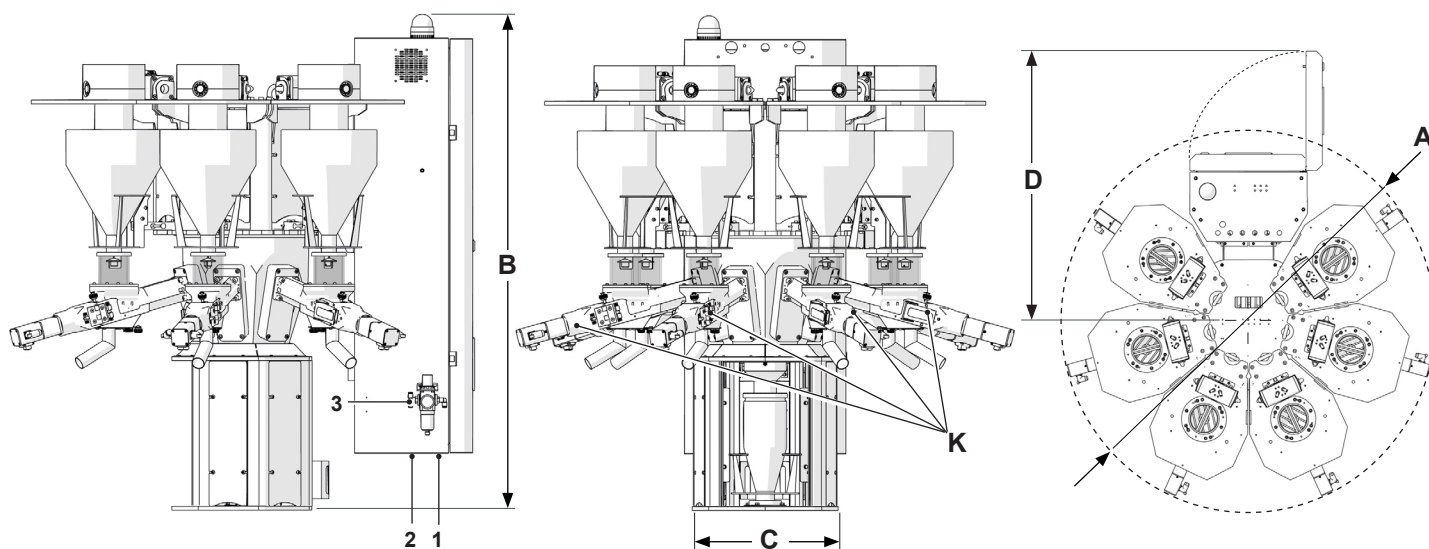
PLC, INDUSTRIA 5.0 E IOT

Tutte le macchine SYNCRO sono pronte per essere integrate con i controlli di supervisione di terze parti e con sistemi ERP utilizzando come standard protocolli OPC-UA di ultima generazione.

MODULARITÀ



DATI TECNICI



Modello*	XS2	XS3	XS4	XS5	XS6	S2	S3	S4	S5	S6	M2	M3	M4	M5	M6	L2	L3	L4	L5	L6	
Portata** max singolo componente (kg/h)	176					352					587					1115					
Volume della singola tramoggia (dm³)	6					12					20					38					
Potenza installazione (kW)	1	1,4	1,8	2,2	2,6	1	1,4	1,8	2,2	2,6	1,7	2,5	2,9	3,3	3,65	2,2	3,2	4	4,7	5,45	
Modelli di caricatori compatibili	F270										F270 - F370										
Temperatura di lavoro (°C)	0 - 40																				
Temperatura di immagazzinamento (°C)	-10 - 60																				
Pressione pneumatica di lavoro (bar)	6																				
Peso (kg)	130	150	170	190	210	220	245	270	295	320	250	275	300	325	350	280	310	340	370	400	
Ø A (mm)***	1365										1450										
B (mm)***	1320					1530					1630					1830					
Ø C (mm)***	400					450															
D (mm)***	1050										1135										

Viti di dosaggio (K)											
Diametro x passo (mm)	8 x 8	10 x 8	15 x 10	15 x 15	20 x 20	25 x 25	30 x 30	40 x 40	50 x 50	60 x 60	70 x 70
Portata** @ 450 rpm (kg/h)	9,5	23	53	85	110	218	305	602	1010	1480	2020
Portata** @ 300 rpm (kg/h)	5,3	14,7	38	59	77	142,8	227,7	405,5	673,5	1002	1397
Portata** @ 5 rpm (kg/h)	0,06	0,2	0,6	1,3	1,3	3,1	3,7	6,9	11,2	16,7	23,3

* In base al modello le possibili viti di dosaggio sono le seguenti: modelli XS dalla 8 x 8 alla 25 x 25; modelli S dalla 8 x 8 alla 30 x 30, modelli M dalla 8 x 8 alla 40 x 40; modelli L dalla 8 x 8 alla 70 x 70.

** I valori delle portate sono calcolati considerando la densità apparente del granulo = 0,55 kg/dm³. Variano in base alla granulometria del materiale.

*** I valori indicati devono essere confermati da ufficio tecnico SYNCRO.

1_ Interfaccia di comunicazione; 2_ Alimentazione; 3_ Ingresso aria compressa.